

Kolorovaná litá průmyslová podlahovina se používá jako uzavírací a vyrovnávací hmota betonových a minerálních podkladů.

Polycol® 430

Charakteristika výrobku:

Polycol 430 je průmyslová dvousložková bezrozpouštědlová litá podlahovina na bázi epoxidové pryskyřice s obsahem plniv o hustotě 1,6 kg/dm³. Vyrábí se ve vybraných odstínech stupnice RAL. RAL 7001, RAL 7030, RAL 7032, RAL 7035, RAL 7038, RAL 7040, RAL 7045, RAL 9005 a RAL 9016.

Hmota připravená k použití:

Hustota 1,57 g/cm³ složka A
Hustota 0,99 g/cm³ složka B
VOC směs A+B 0 g/l
VOC směs A+B 0,0 g/g
Sušina směs A+B 100 % hm.

Použití:

Polycol 430 se používá pro povrchovou úpravu vodorovných betonových konstrukcí. Vytváří užitou vrstvu na nosných podkladech. Dle aplikované tloušťky filmu srovnává reliéf podkladu. Uplatnění nachází jak v občanské, tak v průmyslové výstavbě. Nejčastěji jde o výrobní nebo skladovací haly, obchodní domy a jejich logistické zázemí, velkokapacitní garážové domy, ale i individuální garážové stavby, školské a zdravotnické zařízení, servery, výstavní plochy a předváděcí centra.

Technologický postup zpracování:

Abyste vytvořili kvalitní podlahu, musí být aplikována na betonové podklady předepsaných parametrů za normálních podmínek. Teplota podkladu 15–20 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 %, vlhkost podkladu max. 4 %, přídržnost min. 1,5 MPa pro pojízdné a 1,0 MPa pro pochůzné podklady. Pevnost v tlaku pro pojízdné povrchy min. 21,5 MPa a pro pochůzné min. 14,7 MPa. Aplikaci provádějte nejméně 3 °C nad rosným bodem. Nový betonový podklad musí být vyzrálý nejméně 28 dní, suchý, izolovaný proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepený. Povrch nesmí být kletovaný ani poprašovaný cementem. Před vlastní pokládkou musí být povrch zbaven nečistot a nenosných částí, nejlépe průmyslovým vysavačem.

V případě nenosného povrchu, způsobeného např. vystouplým cementovým mlékem, výluhem aditiv z vyrovnávacích stěrek, zvětráním (korozí), drobením a odlupováním, nebo pokud je povrch znečištěn ropnými produkty, jako jsou nafta, oleje, asphalt, nebo jiné separátory, je nutné provést před pokládkou frézování, broušení, tryskání nebo brokování.

Splňuje-li podklad požadované parametry, proveďte den před vlastní aplikací hloubkovou penetraci podkladu. Penetrace zpevní povrch, vytěsní z něj vzduch, provede jeho sjednocení a vybudování přechodového můstku mezi podkladem a následnou užitou vrstvou. V případě nutnosti hloubkového zpevnění podkladu, použijte hloubkovou epoxidovou penetraci, například Polycol 225. Spotřeba je závislá na kvalitě podkladu a pohybuje cca 0,3-0,5 kg/m². Nedostatečné je užití akrylátových nebo acetátových penetrací.

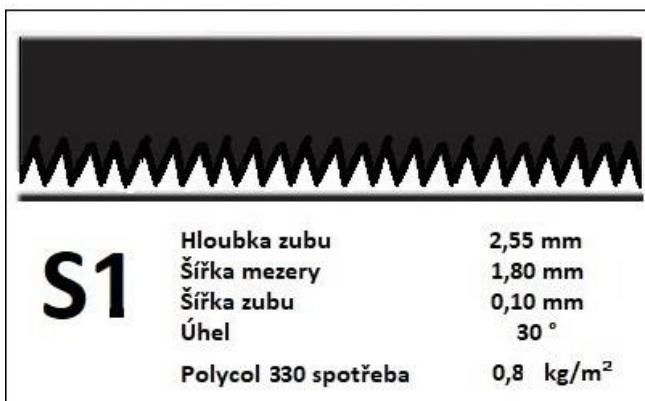


Při dostatečně kvalitním podkladu (nevyžadujícím zpevnění) je vhodné povrch pod budoucí stěrku uzavřít tak, aby se zabránilo pronikání vzduchu z podkladu do budoucí užité vrstvy. Uzavření je obvykle prováděno bezrozpouštědlovou kompozicí Polycol 264 při spotřebě 0,2-0,3 kg/m². U nerovných podkladů je vhodné uzavření předplněným adhezním můstkem Polycol 230. Ten, krom uzavření podkladu provede i vyrovnání reliéfu a zlevní budoucí aplikaci užité stěrky. Spotřeba předplněného můstku je závislá na reliéfu podkladu a při použití gumové stěrky je 0,3-0,5 kg/m².

Před vlastní aplikací Polycolu 430 obsah nádoby se složkou A zamíchejte tak, aby se případně usazené pigmenty a plniva dostaly do vznosu. Pak přidejte tvrdidlo Polycol 593 (složku B) v poměru 100:25 hmotnostních dílů. Aby došlo k dokonalé homogenizaci směsi, tvrdidlo přidávejte litím k pomalu se točícímu míchacímu vřetenu.



Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě až tři minuty. Při míchání dbejte na to, aby se do míchané kompozice nezpracovával vzduch. Stěrku míchejte, nikoliv šlehejte! Pro mísení používejte vhodná míchací vřetena, nejlépe dvě proti sobě instalované vrtule a nízkootáčkové míchací zařízení 400 až 500 otáček za minutu. Průměr vřetena volte ekvivalentně velikosti nádoby, kde složky mísíte. Spotřeba Polycolu 430 je závislá na reliéfu podkladu. Nejčastěji se pohybuje 2,0–4,0 kg/m². Při použití akumulátorovém nářadí mějte výměnné akumulátory vždy dobře nabitě. Směs epoxidu a tvrdidla není možné ředit běžnými komerčními ředidly. Natuženou a zhomogenizovanou kompozici Polycol 430 nechte po míchání minutu stát, aby ze směsi unikl náhodně vmísený vzduch, pak směs vylijte na připravenou plochu. Průmyslovou litou podlahovinu roztáhněte ocelovým pravítkem, zubovou stěrkou nebo gumovou stěrkou. Při použití trojúhelníkového zubu typu S1 je spotřeba natužené hmoty 0,8 kg/m². Pozor, spotřeba platí jen na rovném podkladu. Výhodou tohoto způsobu aplikace je to, že nářadí nezanáší do aplikované směsi vzduch a spotřeba je definována typem zubu



Vmísené vzduchové bublinky můžete z vylité hmoty odstranit odvzdušňovacím válcem s plastovými nebo kovovými ostny.



Dalším způsobem je odvzdušnění Xylen sprejem, či pozehem horkým vzduchem. Všechny tyto kroky pro odstranění vmíchaného vzduchu je nutné provést před začátkem želatinace stěrky.



Nádoby, ve které jste smísili složku A se složkou B nenechávejte vykapat na podlahu, neboť by mohla vytéci i nedostatečně homogenizovaná část hmoty z prostoru vnitřních stěn a dna obalu. Tento zbytek nechte vykat do následně použitého dalšího balení. Jiným užívaným způsobem homogenizace je systém dvou nádob. Hmotu zamísenou v původním obalu následně přelijte do dalšího obalu, kde ji domíchejte. V tomto obalu, obvykle s přepravními kolečky, ji dopravte z přípravného mísicího místa na konkrétní aplikační místo na ploše. Při tomto opakovaném postupu však hrozí, že v domíchávací nádobě „naskočí“ reakce a začne probíhat želatinační proces. Když se pak do této želatinující směsi nalije čerstvě naaktivovaná kompozice, již vzniklé „želírky“ jsou vyplaveny na plochu a mohou být zdrojem defektů.

S ohledem na to, že směs složek A a B neobsahuje nízkovroucí těkavá rozpouštědla je možné jí aplikovat též k vyrovnání nerovností betonového povrchu. Vždy si připravujte jen takové množství kompozice, které jste schopni při 15-20 °C zpracovat do cca půl hodiny.

Tímto časovým údajem není myšlena doba po zamísení v obalu, ale doba úpravy hmoty na podlaze. Doba zpracování směsi v obalu je významně kratší a vzduchu. Podlaha od natužené kompozice odebírá reakční teplo a tím prodlužuje dobu zpracování. Pokud je podlaha příliš studená je schopna významně prodloužit celý proces zesítnění a následné pochůznosti a pojízdnosti. Za chladu se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plně mechanické a chemické užívání. Je zcela nevhodné nechávat úmyslně před aplikací zboží v chladu. Narůstá tím jeho viskozita a roste obtížnost zpracování. Zboží by mělo být před aplikací vytemperováno na pokojovou teplotu. Pak se natužená kompozice významně lépe homogenizuje, má lepší rozliv, rychlejší odpěnění i výsledný vzhled je lepší. Předplněný můstek je při 15-20 °C druhý den pochůzný, cca třetí den pojízdný. Plně vytvrzení je po sedmi dnech.



Na webových stránkách firmy POLYMER COLOR, s.r.o. naleznete jak vhodné typy míchacích zařízení, včetně, tak i dalšího nářadí.

Spotřeba:

Obvyklá spotřeba na jeden metr čtvereční při nanášení zubovou stěrkou S1 je 0,8 kg natužené kompozice. Spotřeba závisí na rovinnosti podkladu a použitém aplikačním nářadí. 1,6 kg natužené kompozice na jednom metru čtverečním odpovídá vrstvě tloušťky cca 1 mm.

Mísící poměr:

Polycol 430	100 hmotnostních dílů
Polycol 593	25 hmotnostních dílů

Záškrab:

Jedním z dalších možných aplikačních použití je přidání sklářského písku, obvykle frakce 0,4 - 0,6 mm nebo 0,3 – 0,8 mm, do natužené kompozice. Hmotu po homogenizaci mícháním, nikoliv šleháním, vylíže

na předem připravený podklad. Roztahování na ploše provádějte ocelovým hladítkem. Za hladítkem vzniká povlak tloušťky největšího zrna použitého písku. Podle přidaného množství písku vzniká po zaschnutí vrstva s mírným nebo větším reliéfem. Obvyklé plnění na 1 kg natužené směsi Polycol 330 se přidává 0,3 až 0,5 kg písku. Vyšší plnění přináší obtížnější zpracování směsi. Při nižším plnění je hmota více roztékavá, při vyšším plnění je roztékavá méně. Aby na ploše nebyl viditelný vějíř, po aplikaci hladítkem, plochu převálečujte velurovým válečkem s chlupem 2-4 mm.

Bezpečnost a hygiena při práci:

Pracoviště musí být během vlastní práce větráno. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, rukavice, protichemické brýle). Po skončení práce je nutno důkladně umýt ruce vodou a mýdlem a potřít reparačním krémem.

Při práci s Polycolem 430 a pomocnými látkami není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm.



První pomoc:

Při vniknutí do oka – oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření. Při náhodném požití – vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyvolávat zvracení. Ihned zajistit lékařskou pomoc. Při potřísnění – znečištěný oděv svléknout, pokožku otfít, umýt vlažnou vodou a mýdlem a po osušení potřít reparačním krémem. Při nadýchání – přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Požární charakteristika:

Způsob hašení: pěnový nebo práškový hasicí přístroj
Polycol 430 hořlavá kapalina IV. třídy
Polycol 593 hořlavá kapalina IV. třídy

Balení, skladování, přeprava:

Polycol 430 se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o objemu 5, 10, 20 a 30 l. Polycol 593 se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o objemu 3, 5, 10 a 20 l. Materiály skladujte v uzavřených obalech v krytých suchých skladech při teplotě 5 až 25 °C. Firma neručí za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Polycol 430 a příslušné komponenty se přepravují krytými dopravními prostředky dle následující klasifikace přepravních řádů:

Polycol 430	UN No.:3082	třída ADR 9
Polycol 593	UN No.:2735	třída ADR 8

Záruční doba:

Litá podlahovina si uchovává svoje vlastnosti 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu. Nevystavujte zakoupené zboží extrémním výkyvům počasí.

Bezpečnostní charakteristika:



NEBEZPEČÍ

H315 Dráždí kůži.
H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.
H319 Způsobuje vážné podráždění očí.
H360F Může poškodit reprodukční schopnost
H411 Toxicky pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.
P202 Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim.
P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc / ošetření.
P405 Skladujte uzamčené.
P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu
P262 Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem
P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí
P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít
P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla
P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování

Obsahuje: bis[4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl]propan;
Bisfenol F Diglycidylether; (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C12-C14)

Složka: B



NEBEZPEČÍ

H302+H332 Zdraví škodlivý při požití nebo při vdechování.
H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí.
H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci
H361d Podezření na poškození plodu v těle matky.
H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku
P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.
P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu!
P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít
P272 Kontaminovaný pracovní oděv neodnášejte z pracoviště
P301 + P312 PŘI POŽITÍ: Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO tel. 224919293, 224915402/lékaře.
P303 + P361 + P353 PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte.
P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování
P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.
EUH071 Způsobuje poleptání dýchacích cest

Obsahuje: benzylalkohol;
3- (aminomethyl) - 3,5,5- trimethylcyklohexan-1-amin;
m-fenylen bis(methylamin);
4,4'-Isopropylidendifenol, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem, reakční produkty s 3-aminomethyl-3,5,5-trimethylcyklohexylaminem;
m-fenylen bis(methylamin);
kyselina salicylová

Likvidace odpadů:

Nevytvrzené zbytky (odpad kategorie N, kód odpadu 08 04 09) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu. Vytvrzené zbytky (odpad kategorie O, kód odpadu 08 04 10) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených skládkách. Obaly (odpad

kategorie N, kód odpadu 15 01 10). Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (řezání plamenem). Nakládání s odpady se řídí Směrnicí Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 98/2008/ES ze dne 19. listopadu 2008 o odpadech a o zrušení některých směrnic. Nakládání s odpady se řídí zákonem 185/2001 Sb.

Poznámka:

Přidáním tvrdidla mimo stanovený míscí poměr vede k zhoršení mechanických parametrů výsledné kompozice. Tato změna mechanických parametrů probíhá jak při podtužení, tak při přetužení kompozice. Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím. Informace jsou nepravidelně aktualizovány ve světle nových poznatků, nabytých zkušeností a legislativních změn.

Žloutnutí:

V případě, že stěrku chcete použít jako finální povlak plochy je potřeba si uvědomit, že obecnou vlastností vytvrzených epoxidových kompozic je jejich postupné žloutnutí v průběhu času. Všechny epoxidové kompozice žloutnou. Některé rychleji a některé pomaleji. Žloutnutí epoxidových kompozic je závislé na použité pryskyřici, tvrdidle, UV záření a teple.

Teplota:

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu zpracování a vytvrzení. Neméně důležité jsou, teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna aplikace a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité.



Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy má velkou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou dostatečně vytemperovaný. Požadavek správné teploty složky A a složky B epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích. Nedostatečná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkost a prach mohou vést ke vzniku defektů.

K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu nad podlahou.

Epoxidy oblíbená teplota se pohybuje mezi 15 °C až 20 °C jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením vlhkosti nebo i rosného bodu. Bližší informace k měření teploty a vlhkosti naleznete na webových stránkách firmy v části Návody.

Vytvrzování a vliv vody:

Při vlastní pokládce probíhá reakce epoxidového pojiva s tvrdidlem. Tato reakce pokračuje i v době, kdy už je povlak aplikován. Při normální teplotě (15 až 20 °C) je druhý den povlak pochůzný, po třech dnech pojízdný. Plně mechanické parametry a zesílení pojivové kompozice dosahuje po sedmi dnech. Pokud do nedostatečně vytvrzené kompozice vnikne voda, dochází k emulgaci a kompozice většinou nerovnoměrně zbledlá. Stupeň zesílení, kdy již k poškození nedochází je individuální a závisí na teplotě, podkladu a prostředí. Za normálních podmínek je to 24 hodin. Při interiérových aplikacích je možnost máčení podlahy opět závislá na teplotě podkladu, prostoru a celkovému zesílení kompozice.



Z výše uvedených důvodů doporučujeme plochy chemicky (voda, saponáty, desinfekce atd.) namáhat až po 7 dnech. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu. Jak již bylo uvedeno, při nízkých teplotách je proces zesítnění epoxidové kompozice významně zpomalen, až zastaven a voda nebo jiné chemické médium může významně změnit vzhled nedostatečně vytvrzené kompozice.

Upozornění:

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku. Výrobek je určen pro profesionální zpracování a může být použit pouze pro účely stanovené v návodu k použití.

Výrobce a dodavatel:

POLYMER COLOR, s.r.o.,
Za Chabařovickým nádražím 282, Krupka, 417 42
tel. 475 500 435
mobil: 777 611 105

Platnost informačního listu končí vydáním nového. Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky **www.polymercolor.cz**

Aktualizace: říjen 2024

Zpracoval: Ladislav Cibulka

