

## Penetrace

Polycol 261 je vodou ředitelná penetrace na beton a jiné savé stavební hmoty.

# Polycol<sup>®</sup> 261

### Charakteristika výrobku:

Polycol 261 je epoxidová penetrace vytvrzovaná přísadkou tvrdidla Polycol 561, při normální teplotě. Vyznačuje se propustností vodních par a dobrou přilnavostí k vlhkým a čerstvým betonům.

### Vlastnosti nevytvrzené kompozice:

Hustota cca 1,1 kg/dm<sup>3</sup> při 25 °C.  
Viskozita 0,4 -0,6 Pas při 25 °C  
VOC směs A+B 0,0 g/g  
Sušina směs A+B 77 % hm.  
Penetrace neobsahuje žádné organické těkavé látky.

### Kategorie:

A/h/VŘNH/ penetrační nátěrové hmoty/limitní hodnota 30 g/l.

### Mísicí poměr:

Polycol 261	100 hmotnostních dílů
Polycol 561	230 hmotnostních dílů

### Požadované parametry betonového podkladu:

Pevnost v tlaku pojízdné (tř. III)	min. 21,5 MPa
pochůzná (tř. II)	min. 14,7 MPa
Vlhkost	max. 8 % hmot.
Přidrženost pojízdná	min. 1,5 MPa
Přidrženost pochůzná	min. 1,0 MPa

### Podklad:

Nový beton (min. 7 dní) nebo vyzrálý (28 dní), vlhký (max. 8 %) nebo suchý (max. 4 %), nekletovaný betonový podklad zbavený prachu, mastnot, olejů, volných částic, starých nátěrů, veškerých mechanických nečistot a separátorů jako například cementové mléko a jiné. U strojně hlazených betonů důkladně mechanicky odstranit všechny separátory snižující přilnavost. Polycol 261 lze aplikovat jako uzávěru před aplikací vodou ředitelného nátěru Polycol 361 nebo bezrozpouštědlového nátěru Polycol 321 na asfaltové podklady.

### Použití:

Polycol 261 je epoxidová, dvousložková, vodou ředitelná penetrace vhodná pro penetraci savých podkladů, při které dochází nejen ke zpevnění podkladu a sjednocení jeho parametrů, ale současně k vybudování adhezivního můstku mezi podkladem a následnou užitnou vrstvou. Uplatní se před aplikací nátěrových systémů, polymermaltových, polymerbetonových nebo šterkových potahů podlah. Penetrace odolává chemickým vlivům, vlhku a vodě. Vhodná pro interiéry i exteriéry. Polycol 261 lze aplikovat na vyzrálé i tzv. zelené betony. Podlahy ve skladech, garážích, expedičních rampách, výrobních halách, dílnách, servisech, chodbách, schodech, sklepech, technických místnostech a podobně.

### Technologický postup zpracování:

Před vlastním zpracováním se Polycol 261 smísí s tvrdidlem Polycol 561 v předepsaném hmotnostním tužícím poměru 100:230 hmotnostních dílů po dobu 2-3 minuty. Penetraci je možné ještě ředit cca 20 hmotnostními díly vody.

Penetrace se nanáší válečkem nebo jiným vhodným způsobem na předem očištěný podklad. Povrch musí být zbaven všech mechanických nečistot, mastnot, nenosných starých nátěrů a jiných nenosných nebo separačních vrstev. Podle povahy nežádoucích nečistot se jejich odstranění provádí broušením, frézováním, brokováním apod. s následným vysátím průmyslovým vysavačem. Kompozici lze aplikovat na vyzrálé betony a s ohledem na dobrou paropropustnost také na vlhké betony



Teplota podkladu při vlastní aplikaci a vytvrzování by neměla klesnout pod 10 °C. Při nižších teplotách se prodlužuje doba vytvrzení nátěru a systém nedosahuje optimálních užitných vlastností. Za normálních podmínek (15 až 20 °C) probíhá vytvrzení penetračního nátěru do 24 hodin.

Tvrdidlo (složku B) přidávejte litím k míchacímu vřetenu, které míší pomalými otáčkami složku A. Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě až tři minuty. Při míchání dbejte na to, abyste do míchané kompozice nezpracovávali vzduch. Kompozici míchejte, nešlehejte. Pro mísení používejte vhodná míchací vřetena (nejlépe dvě proti sobě instalované vrtule) a nízkootáčkové míchací zařízení 400 až 500 otáček za minutu.



Polycol 261 aplikujte na připravenou plochu nejčastěji válečkováním vhodným Nylonovým válečkem s krátkým chlupem 4 až 6 mm určeným pro aplikace nátěrových hmot. Podle potřeby a kvality upravovaného podkladu provádějte aplikaci v jedné nebo více vrstvách. Spotřeba je v závislosti na druhu a kvalitě upravovaného materiálu v rozmezí 200 až 300 g/m<sup>2</sup>. Správně aplikovaná penetrační kompozice je nasáklá do podkladu, ale vzhledem ke své propustnosti vodní páře může vytvářet tenkou lakovou vrstvu. Natuženou kompozici na betonovém podkladu zpracujte za 70 až 100 minut při 20 °C.

Pokud je podlaha příliš studená je schopna prodloužit celý proces zesítní a následné pochůznosti a pojízdnosti. Tím se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plné mechanické a chemické užívání. Je zcela nevhodné nechávat před aplikací zboží v chladu. Zboží by mělo být před aplikací vytemperováno na pokojovou teplotu. Pak se natužená kompozice významně lépe homogenizuje, má lepší rozliv, rychlejší odpěnění i výsledný vzhled je lepší.

### **Bezpečnost a hygiena při práci:**

Pracoviště musí být intenzivně větráno jak během vlastní práce, tak i po dobu vytvrzování nátěru. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, rukavice, protichemické brýle). Po skončení práce je nutno

důkladně umýt ruce vodou a mýdlem a potřít reparačním krémem. Při práci s Polycolem 261 a pomocnými látkami není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm.



### **První pomoc:**

Při vniknutí do oka – oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření. Při náhodném požití – vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyvolávat zvracení. Ihned zajistit lékařskou pomoc. Při potřísnění – znečištěný oděv svléknout, pokožku umýt vlažnou vodou a mýdlem a po osušení potřít reparačním krémem. Při nadýchání – přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

### **Balení, skladování, přeprava:**

Polycol 261 se plní do plechových obalů 1, 3, 5 a 10 litrů. Polycol 561 se plní do obalů 3, 5, 10 a 20 litrů. Firma neručí za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Skladuje se v uzavřených obalech v krytých skladech odpovídajících ČSN 65 0201 při teplotách od 5 do 25 °C odděleně od tužidel. Při dodržení těchto podmínek je skladovací doba 12 měsíců. Obaly s pryskyřicí a tvrdidlem se přepravují krytými dopravními prostředky.

Polycol 261  
Polycol 561

UN No.: 3082  
nepodléhá

RID/ADR: 9  
nepodléhá

Tvrdidlo nesmí při přepravě ani při skladování zmrznout!

### **Bezpečnostní charakteristika:**



NEBEZPEČÍ

H315 Dráždí kůži.  
H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.  
H319 Způsobuje vážné podráždění očí.  
H360F Může poškodit reprodukční schopnost  
H411 Toxicky pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.  
P202 Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim.  
P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc / ošetření.  
P405 Skladujte uzamčené.  
P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu  
P262 Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem  
P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí  
P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít  
P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla  
P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování

Obsahuje: bis[4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl]propan; Bisfenol F Diglycidylether; (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C<sub>12</sub>-C<sub>14</sub>)

#### Složka B:



#### NEBEZPEČÍ

H318 Způsobuje vážné poškození očí  
P102 Uchovávejte mimo dosah dětí  
P261 Zamezte vdechování prachu/dýmu/plynu/mlhy/par/aerosolů.  
P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.  
P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.  
P310 Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře.  
P501 Odstraňte obsah/obal v souladu s místními a národními předpisy.

Obsahuje: Adukt polyaminové epoxidové pryskyřice

#### Likvidace odpadů:

Nevytvrzené zbytky (odpad kategorie N, kód odpadu 08 04 09) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spaláním ve vhodné spalovně průmyslového odpadu. Vytvrzené zbytky (odpad kategorie O, kód odpadu 08

04 10) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spaláním ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených skládkách. Obaly (odpad kategorie N, kód odpadu 15 01 10). Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (řezání plamenem). Nakládání s odpady se řídí Směrnicí Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 98/2008/ES ze dne 19. listopadu 2008 o odpadech a o zrušení některých směrnic. Nakládání s odpady se řídí zákonem 185/2001 Sb.

#### Poznámka:

Přidáním tvrdidla mimo stanovený mísicí poměr vede k zhoršení mechanických parametrů výsledné kompozice. Tato změna mechanických parametrů probíhá jak při podtužení, tak při přetužení kompozice. Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím. Informace jsou nepravdělně aktualizovány ve světle nových poznatků, nabytých zkušeností a legislativních změn.



#### Vliv teploty:

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu vytvrzení. Neméně důležité jsou teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna aplikace a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy má velkou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou dostatečně vytemperovaný. Požadavek správné teploty obou složek epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích.

Nedostatečná teplota podlahy, vzduchu a materiálu, mohou vést ke vzniku defektů. K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu těsně nad podlahou. Epoxidy oblíbená teplota se pohybuje mezi 15 °C až 20 °C jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením vlhkosti nebo i rosného bodu. Bližší informace k měření vlhkosti a teploty naleznete na webových stránkách firmy.

Vždy si připravujeme jen takové množství kompozice, které jsme schopni při 20 °C zpracovat do cca hodiny a půl. Tímto údajem není myšlena doba po zamísení v obalu, ale doba úpravy hmoty na podlaze nebo podložce. Doba v obalu je významně kratší a je závislá na množství hmoty v obalu a okolní teplotě vzduchu. Podlaha od natužené kompozice odebírá reakční teplo a tím prodlužuje dobu zpracování. Jestliže je podlaha příliš studená je schopna významně prodloužit celý proces zesítní a následné pochůznosti a pojízdnosti. Tím se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plné mechanické a chemické užívání.

### **Upozornění:**

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku.

Výrobek je určen pro profesionální zpracování a může být použit pouze pro účely stanovené v návodu k použití.

### **Výrobce, dodavatel:**

POLYMER COLOR, s.r.o.,  
Za Chabařovickým nádražím 282, Krupka, 417 42  
tel. 475 500 435  
mobil: 777 611 105

Platnost informačního listu končí vydáním nového.  
Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky [www.polymercolor.cz](http://www.polymercolor.cz)

Aktualizace: květen 2024

Zpracoval: Ladislav Cibulka

