

Nátěr

Polycol 361 je vodou ředitelný nátěr na beton a jiné savé stavební hmoty.

Polycol[®] 361

Charakteristika výrobku:

Polycol 361 je vodou ředitelná kolorovaná epoxidová nátěrová hmota vytvrzovaná přísadkou tvrdidla Polycol 561, při normální teplotě. Vyznačuje se propustností vodních par a dobrou přilnavostí k vlhkým a čerstvým betonům.

Po naředění vodou klesne cena natuženého nátěru o 20 až 33 %, dle naředění vodou.

Vlastnosti nevytvrzené kompozice:

Hustota cca 1,2 kg/dm³ při 25 °C.

Viskozita směsi po ředění 0,4 - 0,6 Pas při 25 °C

VOC směs A+B+C 0,0 g/g

Sušina směs A+B+C 67-80 % hm.

Nátěr neobsahuje žádné organické těkavé látky.

Kategorie:

A/j/VŘNH/ vícesložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely, např. na podlahy/limitní hodnota 140 g/l.

Mísicí poměr:

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Polycol 361 | 100 hmotnostních dílů |
| Polycol 561 | 100 hmotnostních dílů |
| Voda | 50 až 100 hmotnostních dílů |

Požadované parametry betonového podkladu:

| | |
|----------------------|----------------|
| Pevnost v tlaku | |
| pojízdné (tř. III) | min. 21,5 MPa |
| pochůzná (tř. II) | min. 14,7 MPa |
| Vlhkost | max. 8 % hmot. |
| Přidržitost pojízdná | min. 1,5 MPa |
| Přidržitost pochůzná | min. 1,0 MPa |

Podklad:

Nový (5 dní) nebo vyzrálý (28 dní), vlhký (max. 8 %) nebo suchý (max. 4 %), neketovaný betonový podklad zbavený prachu, mastnot, olejů, volných částic, starých nátěrů, veškerých mechanických nečistot a separátorů jako například cementové mléko a jiné. U strojně hlazených betonů důkladně mechanicky odstranit všechny separátory snižující přilnavost. Polycol 361 lze aplikovat na asfaltové podklady.

Použití:

Polycol 361 lze aplikovat na vyzrálé i nevyzrálé betony. Podlahy ve skladech, garážích, expedičních rampách, výrobních halách, dílnách, servisech, chodbách, schodech, sklepech, technických místnostech a podobně. Nátěr odolává chemickým vlivům, vlhku a vodě. Vhodný pro interiéry i exteriéry.

Technologický postup zpracování:

Před vlastním zpracováním v Polycolu 361 mícháním zhomogenizujte pigmenty a plniva v celém objemu obalu. Do zamíchané složky A přidejte tvrdidlo Polycol 561 v předepsaném hmotnostním tužícím poměru 100:100 hmotnostních dílů. Dobře zamíchejte dvě až tři minuty vhodným míchadlem. Při vlastním tužení přidejte část připravené vody pro usnadnění tužení. Celkem přidejte 50 až 100 hmotnostních dílů vody a směs promíchejte další dvě minuty.



Nátěr nanášejte válečkem nebo jiným vhodným způsobem na předem upravený podklad. Podle povahy nežádoucích nečistot jejich odstranění proveďte broušením, frézováním, brokováním apod. s následným dobrým vysátím průmyslovým vysavačem. Po mechanických úpravách povrchu proveďte penetraci, tmelení prasklin nebo vyrovnávky.

Jestliže nepoužijete jiný typ epoxidové penetrace, například Polycol 261, můžete si penetrační hmotu připravit z Polycolu 361 a Polycolu 561 připravit tak, že po jejich smísení přidáte nikoliv 50 hm. dílů, ale 100 hm. dílů vody. Při tomto ředění vznikne paropropustná penetrační kompozice, která současně částečně koloruje podklad pod budoucí nátěrový film.

Nátěrovou kompozici lze aplikovat na nové betony (5 dní) a s ohledem na dobrou paropropustnost také na

vlhké betony. Teplota podkladu při vlastní aplikaci a vytvrzování by neměla klesnout pod 10 °C. Při nižších teplotách se prodlužuje doba vytvrzení nátěru a systém nedosahuje optimálních užitečných vlastností. Za normálních podmínek (15 až 20 °C) probíhá vytvrzení nátěru do 24 hodin.

Tvrdidlo (složku B) přidávejte litím k míchacímu vřetenu, které míší pomalými otáčkami složku A. Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě až tři minuty. Při míchání dbejte na to, abyste do míchané kompozice nezpracovávali vzduch. Kompozici míchejte, nešlehejte. Pro mísení používejte vhodná míchací vřetena (nejlépe dvě proti sobě instalované vrtule) a nízkootáčkové míchací zařízení 400 až 500 otáček za minutu.



Polycol 361 aplikujte na připravenou plochu nejčastěji válečkováním vhodným Nylonovým válečkem s krátkým chlupem 4 až 6 mm určeným pro aplikace nátěrových hmot. Podle potřeby a kvality upravovaného podkladu provádějte aplikaci v jedné nebo více vrstvách. Spotřeba je v závislosti na druhu a kvalitě upravovaného materiálu v rozmezí 200 až 300 g/m². Správně aplikovaný nátěr vytváří slinutý film v celé ploše. Natuženou kompozici na betonovém podkladu zpracujte za 70 až 100 minut při 20 °C.

Pokud je podlaha příliš studená je schopna prodloužit celý proces zesítní a následné pochůznosti a pojízdnosti. Tím se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plné mechanické a chemické užívání. Je zcela nevhodné nechávat před aplikací zboží v chladu. Zboží by mělo být před aplikací vytemperováno na pokojovou teplotu. Pak se natužená kompozice významně lépe homogenizuje, má lepší rozliv, rychlejší odpěnění i výsledný vzhled je lepší.

Bezpečnost a hygiena při práci:

Pracoviště musí být větráno jak během vlastní práce, tak i po dobu vytvrzování nátěru. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, rukavice, protichemické brýle). Po skončení práce je nutno důkladně umýt ruce vodou a mýdlem a potříit reparačním krémem. Při práci s Polycolem 361 a pomocnými látkami není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm.



První pomoc:

Při vniknutí do oka – oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření. Při náhodném požití – vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyvolávat zvracení. Ihned zajistit lékařskou pomoc. Při potřísnění – znečištěný oděv svléknout, pokožku umýt vlažnou vodou a mýdlem a po osušení potříit reparačním krémem. Při nadýchání – přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Balení, skladování, přeprava:

Polycol 361 se plní do plechových obalů 3, 5, 10, 20 a 30 litrů. Polycol 561 se plní do obalů 3, 5, 10, 20 a 30 litrů. Firma neručí za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Skladuje se v uzavřených obalech v krytých skladech odpovídajících ČSN 65 0201 při teplotách od 5 do 25 °C odděleně od tužidel. Při dodržení těchto podmínek je skladovací doba 12 měsíců. Obaly s pryskyřicí a tvrdidlem se přepravují krytými dopravními prostředky.

| | | |
|-------------|--------------|---------------|
| Polycol 361 | UN No.: 3082 | RID/ADR: 9 |
| Polycol 561 | UN No.: nemá | RID/ADR: nemá |

Bezpečnostní charakteristika:

Složka A: Varování

Obsahuje: bis[4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl]propan; Formaldehyd, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem a fenolem; (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C12-C14).

H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu! P262 Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem P273 Zabraňte uvolnění do

životního prostředí P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování



Složka B: Nebezpečí

H318 Způsobuje vážné poškození očí. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P261 Zamezte vdechování prachu/dýmu/plynu/mlhy/par/aerosolů. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P310 Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře. P501 Odstraňte obsah/obal v souladu s místními a národními předpisy

Obsahuje: Adukt polyaminové epoxidové pryskyřice.



Požárně technická charakteristika:

Způsob hašení pěna, prášek
Polycol 361 je hořlavá kapalina IV. třídy
Polycol 561 je nehořlavá kapalina
Tvrdivlo nesmí při přepravě ani při skladování zmrznout.

Likvidace odpadů:

Nevytvrzené zbytky (odpad kategorie N, kód odpadu 08 04 09) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spaláním ve vhodné spalovně průmyslového odpadu. Vytvrzené zbytky (odpad kategorie O, kód odpadu 08 04 10) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spaláním ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených skládkách. Obaly (odpad kategorie N, kód odpadu 15 01 10). Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (řezání plamenem). Nakládání s odpady se řídí Směrnicí Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 98/2008/ES ze dne 19. listopadu 2008 o odpadech a o zrušení některých směrnic. Nakládání s odpady se řídí zákonem 185/2001 Sb.

Poznámka:

Přidáním tvrdidla mimo stanovený mísicí poměr vede k zhoršení mechanických parametrů výsledné kompozice. Tato změna mechanických parametrů probíhá jak při podtužení, tak při přetužení kompozice. Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím. Informace jsou nepravidelně aktualizovány ve světle nových poznatků, nabytých zkušeností a legislativních změn.



Vliv teploty:

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu vytvrzení. Neméně důležité jsou teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna aplikace a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy velkou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou dostatečně vytemperovaný. Požadavek správné teploty obou složek epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích. Nedostatečná teplota podlahy, vzduchu a materiálu, mohou vést ke vzniku defektů.

K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu těsně nad podlahou. Epoxidy oblíbená teplota se pohybuje mezi 15 °C až 20 °C jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením

vlhkosti nebo i rosného bodu. Bližší informace k měření vlhkosti a teploty naleznete na webových stránkách firmy.

Vždy si připravujeme jen takové množství kompozice, které jsme schopni při 20 °C zpracovat do cca hodiny a půl. Podlaha od natužené kompozice odebírá reakční teplo a tím prodlužuje dobu zpracování. Jestliže je podlaha příliš studená je schopna významně prodloužit celý proces zesítní a následné pochůznosti a pojízdnosti. Tím se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plné mechanické a chemické užívání.

Vliv vody na aplikovanou hmotu:

Při vlastní pokládce probíhá reakce epoxidového pojiva s tvrdidlem. Tato reakce pokračuje i v době, kdy už je povlak aplikován. Při normální teplotě je druhý den povlak pochůzný a plné mechanické parametry a zesítní pojivové kompozice dosahuje po sedmi dnech. Pokud do nedostatečně vytvrzené kompozice vnikne voda, dochází k emulgaci a kompozice většinou nerovnoměrně zbledá. Stupeň zesítní, kdy již k poškození nedochází je individuální a závisí na teplotě, podkladu a prostředí. Za normálních podmínek je to 24 hodin. Z výše uvedených důvodů doporučujeme plochy chemicky (voda, saponáty, dezinfekce atd.) namáhat až po 7 dnech.

Upozornění:

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku.

Při nízkých teplotách je proces zesítní epoxidové kompozice významně zpomalen, až zastaven. Informace k materiálu jsou průběžně doplňovány s ohledem na nové znalosti získané aplikacemi. Výrobek je určen pro profesionální zpracování a může být použit pouze pro účely stanovené v návodu k použití.

Výrobce, dodavatel:

POLYMER COLOR, s.r.o.,
Za Chabařovickým nádražím 282, Krupka, 417 42
tel. 475 500 435
mobil: 777 611 105

Platnost informačního listu končí vydáním nového. Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky www.polymercolor.cz

Aktualizace: červen 2024
Zpracoval: Ladislav Cibulka