

Pojivo

Polycol 141 flexi se používá jako pojivo do EPDM gumových drtí (gumové koberce).

Polycol[®] 141 flexi**Charakteristika výrobku:**

Polycol 141 flexi je nízkomolekulární epoxidová pryskyřice modifikovaná reaktivní složkou. Je vytvrzovaná vhodným tvrdidlem.

Použití:

Polycol 141 flexi se používá jako flexibilní pojivo pro drti ethylen-propylen dienových kaučuků (EPDM) při přípravě nových flexibilních povrchů nebo při opravách stávajících povlaků z gumových drtí (gumových koberců). Potahy z gumové drti mají uplatnění zejména při tvorbě sportovních podlah, venkovních a vnitřních tělocvičen nebo dětských hřišť. Lze ho použít jako lepidlo EPDM dlaždic na nosné podklady.

Podklad:

Aby vytvrzená flexibilní kompozice Polycol 141 flexi vykazovala optimální užité vlastnosti, musí být aplikována na betonové podklady předepsaných parametrů za normálních podmínek, 50 % relativní vlhkosti vzduchu a teplotě po celou dobu pokládky 15–25 °C, Požadované parametry betonového podkladu dle ČSN 744 505:

Pevnost v tlaku	
pojízdné	min. 21,5 MPa
pochůzní	min. 14,7 MPa
Vlhkost podkladu	max. 4 % hm.
Přidržitost	min. 1,5 MPa
Teplota podkladu	15-20 °C

Betonový podklad musí být suchý, vyzrálý nejméně 28 dní, musí být izolován proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepený.

Povrch musí být zatažen dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován, ani poprašován cementem. Před vlastní pokládkou musí být povrch zbaven všech nenosných vrstev. Je vhodné použít výkonný průmyslový vysavač pro odstranění prachu. Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, silikátová koroze, vystouplé cementové mléko apod. nebo znečištěný ropnými produkty nebo jinými separačními látkami musí se provádět přebroušení, otryskání pískem nebo ocelovými kuličkami, případně jiný vhodný způsob přípravy podkladu.

Vyhovuje-li podkladový beton všem požadovaným parametrům, provádí se obvykle 24 hodin před vlastním kladením penetrace podkladu. Smyslem penetrace je zejména zpevnit povrch betonu a vybudovat přechodový můstek mezi podkladem a užitnou vrstvou.

Penetrace se nejčastěji provádí pomocí hloubkové dvousložkové epoxidové penetrace Polycol 225 tužené tvrdidlem Polycol 525 v hmotnostním poměru 100:10. Nevhodné je provádět penetraci akrylátovými nebo acetátovými disperzemi. Podle kvality a nasákavosti podkladu je spotřeba penetrační kompozice 200 až 500 g/m². Roztírání penetrentu se nejčastěji provádí vhodnými válečky. Penetrace se provádí do nenasákavosti podkladu. Nepřípustná je však tvorba souvislé lakové vrstvy na povrchu podkladu, která významně snižuje plochu styku mezi podkladem a následnou užitnou vrstvou.

Mísící poměr:

Polycol 141 flexi	100 hmotnostních dílů
Polycol 540	130 hmotnostních dílů

Přidávání tvrdidla mimo tvrdící poměr vede ke zhoršení mechanických parametrů vytvrzené kompozice. Dodržujte předepsaný tužící hmotnostní poměr!

**Flexibilní potah:**

Mísení obou reaktivních složek probíhá cca 2 až 3 minuty pomocí vhodného mechanického míchadla za nízkých otáček cca 400 až 600 ot./min. Jako plnivo se nejčastěji používá EPDM drť frakce 1-3 mm nebo 1-4 mm, případně černý granulát SBR 2-6 mm. Na 1 kg natuženého pojiva se přidává 5 až 6 kg granulátu. Směs po přidání granulátu míchejte do smočení plniva. Smočený granulát vysypejte na napenetrovaný podklad

a po rozhrnutí srovnajte ocelovým hladítkem smáčeným v xylenu. Nejnižší doporučená prováděcí teplota je 15 °C. Při nižších teplotách se vytvrzovací proces prodlužuje.



Flexibilní zálivka:

Mísení obou reaktivních složek probíhá cca 3 až 4 minuty pomocí vhodného mechanického míchadla a nízkých otáček cca 400 až 600 ot./min. Složky mícháme, nešleháme. Před vlastním zaléváním praskliny nebo dilatace, nejprve důkladně prasklinu nebo zalévání prostor vyčistíte a napenetrujete. Flexibilní zálivku je možné převrstvit nátěrovými nebo licími hmotami ještě před úplným vytvrzením, ale v době, kdy již želatinace proběhla do fáze, kdy hmota neinteraguje s dalším technologickým krokem. Připravujte si jen takové množství, které v podkladu zpracujete do 30 minut. Doba zpracování natuženého materiálu v mísicí nádobě je kratší. Nejnižší doporučená prováděcí teplota je 15 °C. Při nižších teplotách se vytvrzovací proces prodlužuje.



Bezpečnost a hygiena při práci:

Pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci platí příslušná ustanovení NV 178/2001. Během penetrace a kladení polymermalty, resp. polymerbetonu musí být pracoviště větráno a je nutné dodržovat zásady bezpečnosti práce dané, zejména je nutno vyvarovat se manipulace s otevřeným ohněm, kouření. Technickými opatřeními musí být zajištěno nepřekročení nejvyšší přípustné koncentrace organických rozpouštědel v pracovním ovzduší (NPK-P) podle hygienických předpisů. Použité tužidlo Polycol 540 je klasifikováno jako žíravina, je silně alkalické povahy a jeho výpary dráždí pokožku a sliznice dýchacích cest. Při práci s Polycolem 141 a

příslušným tužidlem musí být zabráněno přímému styku těchto látek s pokožkou. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, gumové rukavice, protichemické brýle nebo obličejový štít) a musí být prokazatelně poučeni o bezpečnosti a hygieně při práci s epoxidovými pryskyřicemi. Při práci je zakázáno jíst, pít a kouřit. Po práci je třeba umýt ruce vodou a mýdlem, osušenou pokožku ošetřit reparačním krémem.



První pomoc:

Při náhodném požití – vypláchnout ústa vodou, vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyvolávat zvracení. Zajistit lékařskou pomoc. Při vniknutí do oka – oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékaře. Při potřísnění – svléknout znečištěný oděv, pokožku umýt vodou a mýdlem a po osušení potřísnit reparačním krémem. Při nadýchání – přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Balení, skladování, přeprava:

Polycol 141 se plní do plechovek o obsahu 5, 10, 20, 30 kg. Skladuje se v uzavřených obalech v krytých suchých skladech při teplotě od 5 °C do 25 °C odděleně od tužidel. Pryskyřice nesmí být skladována v blízkosti tepelných zdrojů a nesmí být vystavena účinkům slunečního záření. Firma neručí za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Skladovací prostora musí odpovídat pro skladování hořlavin ve smyslu ČSN 65 0201. Při dodržení těchto podmínek je skladovací doba 12 měsíců ode dne vyskladnění výrobcem.

Polycol 141 a příslušné tvrdidlo Polycol 540 se přepravuje krytými dopravními prostředky dle následující klasifikace přepravních řádů:

Polycol 141 UN.No: 3082
Polycol 540 UN.No: 3082

Třída ADR 9
Třída ADR: 9

Bezpečnostní charakteristika:

Složka A: Varování

EUH205 Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci

Obsahuje: bis[4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl]propan;
Formaldehyd, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-
2,3-epoxypropanem a fenolem; (alkoxymethyl)oxiran
(alkyl C12-C14).

H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní
reakci. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H411
Toxicky pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P501 Odstraňte
obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu. P262
Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. P273
Zabraňte uvolnění do životního prostředí. P280
Používejte ochranné rukavice/ochranný
oděv/ochranné brýle/obličejový štít
P302+P352 PŘI STYKU S KÚŽÍ: Omyjte velkým
množstvím vody/mýdla. P305+P351+P338 PŘI
ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte
vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a
pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve
vyplachování



Složka B: Nebezpečí

Obsahuje: Phenol, styrenated 2,2,4 (2,4,4)-
Trimetilhexan-1,6-diamina Amines, C12-18-(even
numbered) and C18-(unsaturated) alkyl 2,4,6-
tris(dimethylaminomethyl)fenol

H315: Dráždí kůži. H318: Způsobuje vážné poškození
očí. H317: Může vyvolat alergickou kožní reakci.
H410: Vysoce toxický pro vodní organismy, s
dlouhodobými účinky.

P261: Zamezte vdechování prachu/ dýmu/ plynu/
mlhy/ par/ aerosolů. P264: Po manipulaci důkladně
omyjte obličej, ruce a odkrytá místa kůže. P273:
Zabraňte uvolnění do životního prostředí. P280:
Používejte ochranné rukavice/ochranný
oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P302+P352: PŘI
STYKU S KÚŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a
mýdla. P333+P313: Při podráždění kůže nebo
vyrážce: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.
P362+P364: Kontaminovaný oděv svlékněte a před
opětovným použitím vyperte. P305+P351+P338: PŘI
ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte
vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a
pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve
vyplachování. P310: Okamžitě volejte
TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo
lékaře. P391: Uniklý produkt seberte. P501: Odstraňte
obsah/ obal odevzdáním schválenému subjektu v
souladu s místními a mezinárodními předpisy.



Požární charakteristika:

Způsob hašení: pěnový nebo práškový hasicí přístroj
Polycol 141 hořlavá kapalina IV. třídy
Polycol 540 hořlavá kapalina IV. třídy

Likvidace odpadů:

Zneškodněte v souladu s příslušnými předpisy. Kódové
číslo odpadu: 08 01 11* - Odpadní barvy a laky
obsahující organická rozpouštědla nebo jiné
nebezpečné látky. Nevytvrzené zbytky: zneškodnit
spálením ve vhodných spalovnách průmyslových
odpadů nebo skládkovat na určených skládkách.
Kódové číslo odpadu: 08 01 99 – Odpady jinak blíže
neurčené. Vytvrzené zbytky: umístit do nepropustného
obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně
průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených
skládkách. Obal znečištěný výrobkem odevzdejte ve
sběrně nebezpečného odpadu. Recyklovat podle
platných právních úprav. Kódové číslo odpadu: 15 01 10*
- Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo
obaly těmito látkami znečištěné. Po důkladném
vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu.
Při jeho úpravách se nesmí používat postupy
s otevřeným ohněm (svařování plamenem). Kódové
číslo odpadu 15 02 02* - Absorpční činidla, filtrační
materiály čistící tkaniny a ochranné oděvy znečištěné
nebezpečnými látkami, se spalují ve spalovnách
průmyslového odpadu.

Poznámka:

Přidáním tvrdidla mimo stanovený mísicí poměr vede
k zhoršení mechanických parametrů výsledné
kompozice. Tato změna mechanických parametrů
probíhá jak při podtužení, tak při přetužení kompozice.
Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly
získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami.
Prospekt však může je právně nezávazně poradit,
zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním
podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a
proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé
nesprávným pochopením a použitím. Informace jsou
nepravidelně aktualizovány ve světle nových poznatků,
nabytých zkušeností a legislativních změn.

Další informace:

Obecnou vlastností vytvrzených epoxidových kompozic
je jejich postupné žloutnutí v průběhu času. Žloutnutí je
závislé jak na použitém epoxidu a tvrdidlu, tak na
namáhání teplotou a UV zářením. Působení
ultrafialového a infračerveného záření ve venkovním

prostředí nelze zabránit, Přirozené žloutnutí je možné omezit přelakováním polyuretanovým lakem.



Aplikace v teplém a chladném období:

Při pokládkách epoxidových kompozic v teplých měsících, je vhodné mít zboží (pryskyřice, tvrdidlo, písky) uskladněné v chladu a stínu. Rychlost vytvrzování je závislá na třech teplotách. Teplotě vzduchu, teplotě podkladu a teplotě vlastních složek kompozice. Vzhledem k tomu, že teplotu vzduchu a teplotu podkladu lze regulovat jen obtížně, je možné si prodloužit dobu zpracování jen chladnými surovinami. Po smísení všech složek je nutné co nejrychleji hmotu rozprostřít na plochu, nenechávat ji v nádobě a provést její uhlazení. V chladných obdobích je situace obrácená. Teplota vzduchu a podkladu může být v nočních hodinách až nevhodná, neboť teploty začnou klesat pod 10 °C a reakce se významně zpomaluje, až se může zastavit. Z tohoto důvodu je dobré mít zboží (pryskyřice, tvrdidlo, gumová drť) uskladněné v teple. Po smísení všech složek vzniklou hmotu chvíli nechte v nádobě, aby částečně naskočila reakce epoxidu s tvrdidlem. Tuto hmotu pak opět co nejrychleji rozprostřete na plochu, a proveďte její uhlazení. Vzhledem k tomu, že aplikace gumových povlaků vyžaduje určitou zpracovatelskou zručnost, zkušenost a návyky je potřeba posoudit doby a teploty individuálně pro konkrétní pokládku. Optimální podmínky pokládky flexibilních kompozic jsou mezi 15 a 20 °C. Při nižších teplotách se prodlužuje doba pro vytvrzení a při vyšších teplotách se zkracuje doba zpracování.

Upozornění:

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně vzhledu. Jak již bylo uvedeno, při nízkých teplotách je proces zesítnění epoxidové kompozice významně zpomalen, až zastaven a voda nebo jiné chemické médium může významně změnit vzhled nedostatečně vytvrzené kompozice. Výrobek je určen pro profesionální zpracování a může být použit pouze pro účely stanovené v návodu k použití.

Platnost informačního listu končí vydáním nového. Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky: www.polymercolor.cz .
Aktualizace: říjen 2023
Zpracoval: Ladislav Cibulka

Výrobce a dodavatel:

POLYMER COLOR, s.r.o.,
Za Chabařovickým nádražím 282,
Krupka, 417 42
tel. 475 500 435
mobil: 777 611 105, 777 105 190

