

## Litá kompozice

Polycol 321 L se používá na lité povlaky betonových a minerálních podkladů.

# Polycol<sup>®</sup> 321 L

### Charakteristika výrobku:

Polycol 321 je dvousložková licí hmota na bázi epoxidové pryskyřice s obsahem plniv a pigmentů o hustotě cca 1,2-1,3 kg/dm<sup>3</sup>. Vyrábí se v odstínech stupnice RAL a v nestandardních barevných odstínech dle dohody.



### Hmota připravená k použití:

Hustota 1,2 – 1,3 g/cm<sup>3</sup> dle barevného odstínu  
Viskozita 0,6 - 0,8 Pas při 25 °C  
VOC směs A+B 0 g/l  
VOC směs A+B 0,0 g/g  
Sušina směs A+B 100 % hm.

### Mechanické parametry vytvrzené hmoty:

Pevnost v tlaku ČSN EN ISO 604	43 MPa
Pevnost v tlaku za ohybu ČSN EN ISO 178	42,6 MPa
Modul pružnosti	1623 MPa
Odolnost oděru ČSN EN ISO 5470-1	280 mg

### Použití:

Polycol 321 L se používá nejčastěji pro povrchovou úpravu vodorovných betonových konstrukcí. Nachází uplatnění všude tam, kde je požadována vysoká životnost, odolnost proti oděru, přilnavost k podkladu, chemická odolnost a dekorativnost. Kompozice se aplikuje jak v občanské, tak v průmyslové výstavbě. Nejčastěji jde o výrobní a skladovací haly, obchodní domy a jejich logistické zázemí, velkokapacitní garážové domy, ale i individuální garážové stavby,

školské a zdravotnické zařízení, servisy, výstavní plochy a předváděcí centra.

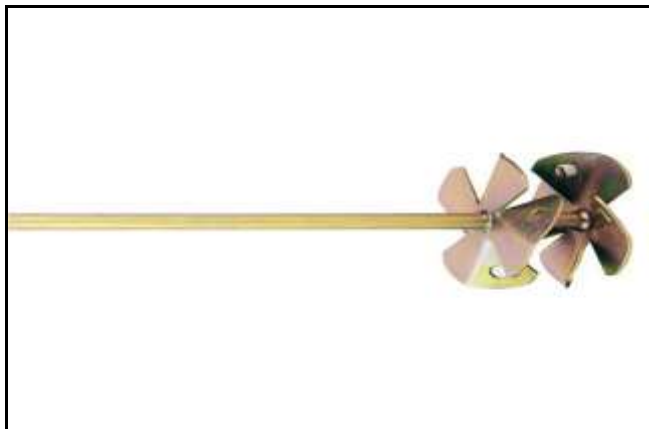
### Technologický postup zpracování:

Aby vytvrzená hmota vykazovala optimální užité mechanické vlastnosti, musí být aplikována na betonové podklady předepsaných parametrů za normálních podmínek. Teplota podkladu 15-20 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 %, vlhkost podkladu max. 4 %, přidržnost min. 1,5 MPa pro pojízdné a 1,0 MPa pro pochůzné podklady. Pevnost v tlaku pro pojízdné povrchy min. 21,5 MPa a pro pochůzné min. 14,7 MPa. Rovinnost podkladu 2 mm/2 m. Aplikaci provádějte nejméně 3 °C nad rosným bodem. Betonový podklad musí být vyzrálý nejméně 28 dní, suchý, izolovaný proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepený.

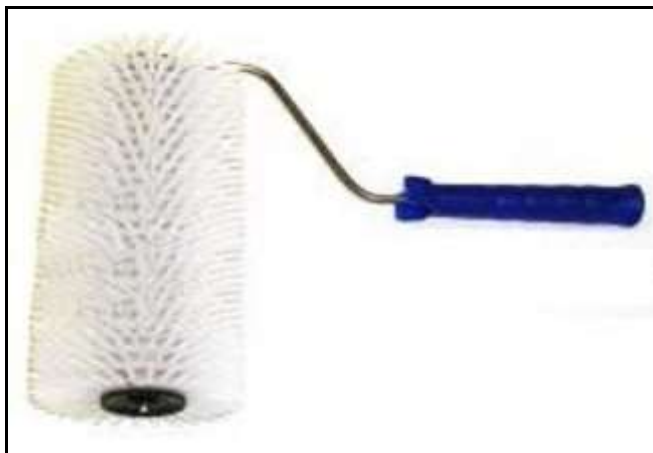


Povrch nesmí být kletován ani poprašován cementem. Před vlastní pokládkou musí být povrch důkladně zameten nebo vysát průmyslovým vysavačem. V případě nenosného povrchu, způsobeného např. vystouplým cementovým mlékem, výluhem aditiv z vyrovnávacích stěrek, korozi, drobením, odlupováním, nebo pokud je povrch znečištěn ropnými produkty, jako jsou nafta, oleje, asfalt, nebo jiný separátor, je nutné provést před pokládkou frézování, broušení, tryskání nebo brokování. Splňuje-li podklad požadované parametry, proveďte den před vlastní aplikací penetraci podkladu. Penetrace zpevní povrch, vytěsní z něj vzduch, provede jeho sjednocení a

vybudování přechodového můstku mezi podkladem a následnou užitnou vrstvou. K penetraci podkladu použijte dvousložkovou epoxidovou penetraci. Nedostatečné je užití akrylátových penetrací.



Před vlastní aplikací Polycolu 321L obsah nádoby se složkou A zamíchejte tak, aby se případně usazené pigmenty a plniva dostaly do vznosu. Pak přidejte tvrdidlo Polycol 593 (složku B) v poměru 100:30 hmotnostních dílů. Aby došlo k dokonalé homogenizaci směsi, tvrdidlo přidávejte litím k pomalu se točícímu míchacímu vřetenu. Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě až tři minuty. Při míchání dbejte na to, aby se do míchané kompozice nezpracovával vzduch. Licí kompozici míchejte, nikoliv šlehejte! Pro mísení používejte vhodná míchací vřetena, nejlépe dvě proti sobě instalované vrtule a nízkootáčkové míchací zařízení 300 až 400 otáček za minutu. Průměr vřetena volte ekvivalentně velikosti nádoby, kde složky mísíte. Při akumulátorovém nářadí mějte výměnné akumulátory vždy dobře nabité. Směs epoxidu a tvrdidla není možné ředit běžnými komerčními ředidly.



Natuženou a zhomogenizovanou kompozici Polycol 321L nechte minutu stát, aby ze směsi unikl vmísený vzduch a pak směs vylijte na připravenou plochu. Stěrku roztáhněte ocelovým pravítkem, zubovou stěrku nebo rozhrnovacím válcem. Vzniklý litý povlak

na podkladu důkladně odvzdušněte mechanicky odvzdušňovacím válcem (tzv. ježkem). Vmísené vzduchové bublinky můžete z povrchu odstranit xylen sprejem, či požeheh horkým vzduchem. Všechny tyto kroky pro odstranění vmíchaného vzduchu je nutné provést před začátkem želatínace stěrky.

Nádoby, ve které jste smísili složku A se složkou B nenechávejte vykapat na podlahu, neboť by mohla vytéci i nedostatečně homogenizovaná část hmoty z prostoru podél vnitřních stěn a dna obalu. Tento zbytek nechte vykapat do následně použitého dalšího balení. Jiným užívaným způsobem homogenizace je systém dvou nádob. Hmotu zamísenou v původním obalu následně přelijte do dalšího obalu, kde ji domíchejte. V tomto obalu, obvykle s přepravními kolečky, ji dopravte z přípravného mísicího místa na konkrétní aplikační místo na ploše. Při tomto opakovaném postupu však hrozí, že v domíchávací nádobě „naskočí“ reakce a začne probíhat želatinační proces. Když se pak do této želatínující směsi nalije čerstvě naaktivovaná kompozice, již vzniklé „želírky“ jsou vyplaveny na plochu a mohou být zdrojem defektů.

S ohledem na to, že směs složek A a B neobsahuje nízkovroucí těkavá rozpouštědla je možné jí aplikovat například též k lokálnímu vyrovnání nerovností betonového povrchu.



Vždy si připravujte jen takové množství kompozice, které jste schopni při 20 °C zpracovat do cca půl hodiny. Tímto časovým údajem není myšlena doba po zamísení v obalu, ale doba úpravy hmoty na podlaze. Doba zpracování směsi v obalu je významně kratší a je závislá na množství hmoty v obalu a okolní teplotě vzduchu. Podlaha od natužené kompozice odebírá reakční teplo a tím prodlužuje dobu zpracování. Pokud je podlaha příliš studená je schopna významně prodloužit celý proces zesítnění a následně pochůznosti a pojízdnosti. Tím se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plné mechanické a chemické užívání. Je zcela nevhodné nechávat úmyslně před aplikací zboží v chladu. Narůstá tím jeho viskozita a roste obtížnost zpracování. Zboží by mělo být před aplikací vytemperováno na pokojovou teplotu.

Pak se natužená kompozice významně lépe homogenizuje, má lepší rozliv, rychlejší odpěnění i výsledný vzhled je lepší. Stěrka je při 20 °C druhý den pochůzná, cca třetí den pojízdná. Plné vytvrzení je po sedmi dnech.

Na webových stránkách firmy POLYMER COLOR, s.r.o. naleznete jak vhodné typy míchacích zařízení, včetně, tak i dalšího nářadí.

### **Spotřeba:**

Obvyklá spotřeba na jeden metr čtvereční je 2 až 3 kg natužené kompozice. Spotřeba závisí na rovinnosti podkladu a použitém aplikačním nářadím. 1,3 kg natužené kompozice odpovídá vrstvě tloušťky cca 1 mm.

### **Mísící poměr:**

Polycol 321 L	100 hmotnostních dílů
Polycol 593	30 hmotnostních dílů

### **Barevný záškrab:**

Jedním z dalších možných aplikačních postupů je přidání sklářského písku, obvykle frakce 0,4 - 0,6 mm, do natužené kompozice. Hmotu po homogenizaci mícháním, nikoliv šleháním, vylijte na předem připravený podklad. Roztahování na ploše provádějte ocelovým hladítkem. Za hladítkem vzniká povlak tloušťky největšího zrna použitého písku. Podle přidaného množství písku vzniká po zaschnutí vrstva s mírným nebo větším reliéfem. Obvyklé plnění na 1 kg natužené směsi Polycol 321 se přidává 1 kg písku. Při nižším plnění je hmota více roztékavá, při vyšším plnění je roztékavá méně. Aby na ploše nebyl viditelný vějíř, po aplikaci hladítkem, plochu převálečujte velurovým válečkem s chlupem 4 mm.

### **Melírování a mramorování:**

Dalšími aplikačními možnostmi je tzv. melírování nebo mramorování plochy. Při této aplikaci je na podlahu nalita základní barevná kompozice a do ní jsou vliaty jeden nebo více barevných proužků. Vlastní dekor vzniká použitým nářadím při vytváření výsledného designu. Při použití zubových stěrek různé velikosti vzniká výrazný dekor s menším vzájemným rozpíjením barev do sebe zvaný melír. Při použití hladítek různých tvarů dochází k barevnému mísení a vzniku jemných přechodových odstínů mezi jednotlivými barvami

### **Lití na OSB desky:**

Dřevoštěpkové desky obsahují pojiva a hydrofobizační látky, které nejsou zcela kompatibilní s Polycolem 321L a mohou způsobovat trhání filmu při nižších spotřebách. Z tohoto důvodu je vhodné nejprve desky celoplošně přetmelit epoxidovým tmelem Polycol 609. Ten nejenže uzavře prostor mezi štěpkami, ale i spáry

spojů jednotlivých desek. Při dobře přetmelené a uzavřené ploše nedojde k protečení lité podlahoviny do OSB desek nebo spárami do podkladu. Tmelení doporučujeme provést stěrkou s gumovým nebo kovovým břitem. Spotřeba natuženého tmelu při tmelení je 0,1 až 0,15 kg/m<sup>2</sup>. Následující den plochu zkontrolujte, případně přebruste. Na takto připravený podklad aplikujte licí kompozici dle obvyklých pravidel. Běžná spotřeba je závislá na celkové rovinnosti a pohybuje se 1,5 až 3,0 kg/m<sup>2</sup>.

### **Bezpečnost a hygiena při práci:**

Pracoviště musí být během vlastní práce větráno. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, rukavice, protichemické brýle). Po skončení práce je nutno důkladně umýt ruce vodou a mýdlem a potřít reparačním krémem.



Při práci s Polycolem 321L a pomocnými látkami není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm.

### **První pomoc:**

Při vniknutí do oka – oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření. Při náhodném požití – vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyvolávat zvracení. Ihned zajistit lékařskou pomoc. Při potřísnění – znečištěný oděv svléknout, pokožku otřít, umýt vlažnou vodou a mýdlem a po osušení potřít reparačním krémem. Při nadýchání – přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

### **Požární charakteristika:**

Způsob hašení: pěnový nebo práškový hasicí přístroj  
Polycol 321 L hořlavá kapalina IV. třídy  
Polycol 593 hořlavá kapalina IV. třídy

Vytvrzená podlahovina:

Klasifikace reakce na oheň ČSN EN 13501-1 C<sub>ii</sub>-s1

## **Balení, skladování, přeprava:**

Polycol 321L se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o objemu 5, 10, 20 a 30 l. Polycol 593 se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o objemu 3, 5, 10 a 20 l. Materiály skladujte v uzavřených obalech v krytých suchých skladech při teplotě 5 až 25 °C. Firma neručí za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Polycol 321L a příslušné komponenty se přepravují krytými dopravními prostředky dle následující klasifikace přepravních řádů:

Polycol 321 L UN No.:3082 třída ADR 9  
Polycol 593 UN No.:2735 třída ADR 8



## **Záruční doba:**

Nátěrová hmota si uchovává svoje vlastnosti 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu. Nevystavujte zakoupené zboží extrémním výkyvům počasí.

## **Bezpečnostní charakteristika:**

Složka A: Varování

EUH205 Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.

**Obsahuje:** bis[4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl]propan; Formaldehyd, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem a fenolem; (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C12-C14).

H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H319 Způsobuje vážné podráždění očí.

H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu! P262 Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování



Složka B: Nebezpečí

EUH071 Způsobuje poleptání dýchacích cest

**Obsahuje:** benzylalkohol; 3- (aminomethyl) - 3,5,5-trimethylcyklohexan-1-amin; m-fenylen bis(methylamin)

H302+H332 Zdraví škodlivý při požití nebo při vdechování. H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu! P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít P272 Kontaminovaný pracovní oděv neodnášejte z pracoviště. P301 + P312 PŘI POŽITÍ: Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO tel. 224919293, 224915402/lékaře.

P303 + P361 + P353 PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.



### **Likvidace odpadů:**

Nevytvrzené zbytky (odpad kategorie N, kód odpadu 08 04 09) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu. Vytvrzené zbytky (odpad kategorie O, kód odpadu 08 04 10) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených skládkách. Obaly (odpad kategorie N, kód odpadu 15 01 10). Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (řezání plamenem). Nakládání s odpady se řídí Směrnicí Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 98/2008/ES ze dne 19. listopadu 2008 o odpadech a o zrušení některých směrnic. Nakládání s odpady se řídí zákonem 185/2001 Sb.

### **Poznámka:**

Přidáním tvrdidla mimo stanovený míscí poměr vede k zhoršení mechanických parametrů výsledné kompozice. Tato změna mechanických parametrů probíhá jak při podtužení, tak při přetužení kompozice. Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím. Informace jsou nepravidelně aktualizovány ve světle nových poznatků, nabytých zkušeností a legislativních změn.

### **Protiskluz:**

Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby ze dne 12. srpna 2009 v § 21 uvádí, že podlahy všech bytových a pobytových místností musí mít protiskluzovou úpravu povrchu odpovídající normovým hodnotám. Dále uvádí, že v částech staveb užívaných veřejností, včetně pasáží a krytých průchodů musí protiskluzová úprava povrchu podlahy splňovat normované hodnoty. ČSN 74 4505 „Podlahy – Společná ustanovení“ udává v čl. 4.17 jako kritérium protiskluznosti u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů, že hodnota součinitele smykového tření musí být nejméně  $\mu=0,5$ . Na základě naměřených výsledků lze konstatovat, že Polycol 321L tvrzený tvrdidlem Polycol 593 splňuje výše uvedené podmínky protiskluznosti za sucha i za mokra.

### **Žloutnutí:**

Obecnou vlastností vytvrzených epoxidových kompozic je jejich postupné žloutnutí v průběhu času. Všechny epoxidové kompozice žloutnou. Některé rychleji a některé pomaleji. Žloutnutí je závislé na

použití pryskyřici, tvrdidle, UV záření a teple. Pro výše uvedenou epoxidovou kompozici je dodáváno tvrdidlo s pomalým žloutnutím. Působení ultrafialového a infračerveného záření ve venkovním prostředí nelze zabránit. Přirozené žloutnutí je možné pouze omezit nalakováním epoxidové lité kompozice vhodným polyuretanovým lakem. Při aplikacích v interiérech je dominantní podíl ultrafialové složky odfiltrován sklem oken, ale část UV proniká i do obytných prostor. Rozdílné intenzitě působení v rámci uspořádání předmětů v interiéru nelze zabránit. Zvolením vhodného barevného odstínu se projev žloutnutí částečně potlačí, ale nikdy se zcela nezastaví. Nejvíce patrný je posun na tzv. „studených“ barvách barevného spektra jako jsou například bílá, šedá, modrošedá, modrá, modrozelená. Malý posun bude na tzv. „teplých“ barvách jako jsou žlutá, okrová, oranžová, červená, hnědá, žlutozelená, žlutošedá, kde žloutnutí nebude téměř viditelné. Barevná změna bude patrná teprve při dílčích opravách nebo velkých rekonstrukcích stávajících ploch. Změna barevného odstínu nemá vliv na užité parametry lité podlahoviny a její životnost.

### **Teplota:**

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu vytvrzení. Neméně důležité jsou, teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna aplikace a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy má velkou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou dostatečně vytemperovaný. Požadavek správné teploty složky A a složky B epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích. Nedostatečná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkost a prach mohou vést ke vzniku defektů.



K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu nad podlahou.

Epoxidy oblíbená teplota se pohybuje mezi 15 °C až 20 °C jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením vlhkosti nebo i rosného bodu. Bližší informace k měření teploty a vlhkosti naleznete na webových stránkách firmy v části Návodů.



### Aplikace různých operací lité podlahoviny:

Jestliže na vlastní aplikaci epoxidového litého povlaku máte k dispozici kompozice různých výrobních operací (různých výrobních datumů), nejprve je vzájemně zhomogenizujte smísením, aby došlo k odstranění možné barevné odchylky. Pohledový, finální povlak aplikujte z jedné výrobní operace nebo mixu, aby se vyloučily případné odstínové rozdíly. **Dokupované zboží jiného výrobního data nemusí mít zcela shodný barevný odstín.** Před objednáním nátěru na zakázku zkontrolujte výměru plochy a kalkulaci materiálu.

### Kontrola barevného odstínu:

Před začátkem aplikace zkontrolujte, zda dodaný odstín odpovídá vaší objednávce. Jestliže je barevná odchylka viditelná až při pokládce, zpracujte jen právě natužené množství a nepokračujte v další aplikaci. Nespotřebovanou hmotu vraťte výrobci a na plochu aplikujte nově dodanou kompozici s požadovaným odstínem.

### Vliv vody na aplikovanou hmotu:

Při vlastní pokládce probíhá reakce epoxidového pojiva s tvrdidlem. Tato reakce pokračuje i v době, kdy už je povlak aplikován. Při normální teplotě je druhý

den povlak pochůzný a plné mechanické parametry a zesílení pojivové kompozice dosahuje po sedmi dnech. Pokud do nedostatečně vytvrzené kompozice vnikne voda, dochází k emulgaci a kompozice většinou nerovnoměrně zbledá. Tato barevná změna vede k pohledovému znehodnocení povlakové vrstvy. Z tohoto důvodu provádějte exteriérové aplikace vždy za takového počasí, kdy nehrozí, že do čerstvě nataženého povlaku naprší nebo je například zmáčen vodou z okapového svodu. Stupeň zesílení, kdy již k poškození nedochází je individuální a závisí na teplotě, podkladu a prostředí. Za normálních podmínek je to 24 hodin. Při interiérových aplikacích je máčení podlahy opět závislé na teplotě podkladu a prostoru a celkovému zesílení kompozice. Například voda z kapajících radiátorů, armatur nebo rozvodů do ještě nezesítené kompozice znehodnocuje vzhled aplikovaného povlaku. Z výše uvedených důvodů doporučujeme plochy chemicky (voda, saponáty, desinfekce atd.) namáhat až po 7 dnech. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu, a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot. Jak již bylo uvedeno, při nízkých teplotách je proces zesílení epoxidové kompozice významně zpomalen, až zastaven a voda nebo jiné chemické médium může významně změnit vzhled nedostatečně vytvrzené kompozice.

### Poškrábatelnost:

Deseti bodová stupnice tvrdosti byla vytvořena německým mineralogem Friedrichem Mohsem a slouží pro určení tvrdosti látek. Vyjadřuje schopnost jednoho materiálu rýt do druhého. Nejměkčí mastek má stupeň tvrdosti jedna a nejtvrďší diamant má stupeň deset. Křemen, nejčastěji rozšířený minerál v přírodě, má tvrdost sedm. Epoxidové kompozice se tvrdostí pohybují na úrovni mramoru, tedy tvrdost na stupni tři. Z výše popsaného vyplývá, že křemenný prach, či písek ulpělý v podešvi obuvi nebo v pneumatikách je schopen epoxidovou podlahu poškrábat. Nehet má tvrdost dva. Mince čtyři. Kapesní nůž přibližně pět. Materiál, který zanechává rýhu ve skle, má tvrdost větší než pět.

Přístroj používaný pro měření tvrdosti je Durometr. U litých probarvených epoxidových kompozic je průměrné Shore D 80-85.

### Údržba:

Ve vstupech do objektů instalujte vhodné a účinné čistící zóny, které pravidelně čistěte. Toto opatření zamezí vnášení velké části nečistot do objektu a sníží nebezpečí mechanického poškození podlah. Židle a křesla s defektními, chybějícími nebo nevhodnými kluzáky či kolečky, způsobují mechanické poškození povrchu podlahy a tomuto procesu je nutné se vyhnout. Doporučujeme i ostatní pohyblivý nábytek opatřit vhodnými kluzáky. Běžné denní čištění a

odstraňování volně ležícího prachu a nečistot provádějte vysáváním a stíráním vlhkým mopem. Při strojovém mokřém čištění pro odstranění přilnutých nečistot použijte vhodný čistič ředěný vodou v předepsaném ředícím poměru. Odolné skvrny a gumové rýhy od podpatků, které nelze čistit běžnými metodami je možné odstranit vhodným čisticím prostředkem ve spojení s mikrovláknovým hadříkem nebo jemným padem. Na závěr čištěné místo omyjte čistou vodou, případně ošetřete prostředky snižujícími možnost zakotvení nových znečištění. Skvrny odstraňujte, pokud možno okamžitě. Některé typy pigmentů mohou po určité době migrovat do povrchu podlahy a jejich odstranění je po té obtížné nebo nemožné. Ošetřování podlahy s epoxidovým povlakem provádějte čistou vlažnou vodou nebo vodou s přísadkou saponátu. Při intenzivní očištění používejte neutrální nebo alkalické čisticí prostředky. Leštící pasty a vosky používejte dle provozu.

### **Upozornění:**

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku. Výrobek je určen pro profesionální zpracování a může být použit pouze pro účely stanovené v návodu k použití.

### **Výrobce a dodavatel:**

POLYMER COLOR, s.r.o.,  
Za Chabařovickým nádražím 282, Krupka, 417 42  
tel. 475 500 435  
mobil: 777 611 105

Platnost informačního listu končí vydáním nového.  
Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky [www.polymercolor.cz](http://www.polymercolor.cz)  
Aktualizace: červenec 2023  
Zpracoval: Ladislav Cibulka

