

**Vysokosušivý nátěr**

Polycol 321 se používá k silnovrstvým nátěrům na betonové podklady.

**Polycol<sup>®</sup> 321****Charakteristika výrobku:**

Polycol 321 je dvousložková nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice s obsahem plniv a pigmentů o hustotě cca 1,3 kg/dm<sup>3</sup>. Vyrábí se v barevných odstínech stupnice RAL a v nestandardních barevných odstínech dle dohody.

**Kategorie:**

A/j/RNH/ vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely/limitní hodnota 500 g/l

**Hmota připravená k použití:**

Hustota 1,2 – 1,3 g/cm<sup>3</sup> dle barevného odstínu  
Viskozita 0,6 - 0,9 Pas při 25 °C  
VOC složka A 0 g/l  
VOC směs A+B 0 g/l  
VOC složka A 0,0 g/g  
VOC směs A+B 0,0 g/g  
Sušina směs A+B 100 % hm.

**Použití:**

Polycol 321 se používá pro povrchovou úpravu vodorovných betonových konstrukcí. Nachází uplatnění všude tam, kde je požadována vysoká odolnost proti otěru, dobrá přilnavost k podkladu, odolnost povětrnosti, vlhku, vodě a chemickému působení. Nátěr je vhodný pro interiéry i exteriéry. Používán je jak na průmyslových podlahách, tak na podlahách v občanské výstavbě, například jako užitná



vrstva podlah v technických místnostech, sušárnách, prádelnách, sklepích, balkonech a terasách. Nejčastěji jde o výrobní a skladovací haly, velkokapacitní garážové domy, ale i individuální garážové stavby, servisy, expediční rampy, dílny, autoopravny, chodby a podobně. Je určený pro všechny provozy s požadavkem na vysokou životnost, oděruvzdornost, chemickou odolnost a omyvatelnost a snadnou údržbu podlahového nátěru.

**Spotřeba:**

Obvyklá spotřeba na jeden metr čtvereční je 0,3 až 0,5 kg natužené kompozice. Podlahový povlak je při standardních tepelných podmínkách (15–20 °C) druhý den pochůzný. Plně mechanicky a chemicky je kompozice vytvrzena za standardních tepelných podmínek po týdnu.

**Podklad a jeho příprava:**

Aby vytvrzená hmota vykazovala optimální užitné mechanické vlastnosti, musí být aplikována na betonové podklady předepsaných parametrů za normálních podmínek. Teplota podkladu 15-20 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 %, vlhkost podkladu max. 4 %, přídržnost min. 1,5 MPa pro pojezdné a 1,0 MPa pro pochůzné podklady. Pevnost v tlaku pro pojezdné povrchy min. 21,5 MPa a pro pochůzné min. 14,7 MPa. Rovinnost podkladu 2 mm/2 m. Aplikaci provádějte nejméně 3 °C nad rosným bodem.

Betonový podklad musí být vyzrálý nejméně 28 dní, suchý, izolovaný proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepený.

Povrch nesmí být kletovaný ani poprašován cementem. Před vlastní pokládkou musí být povrch důkladně zameten nebo vysát průmyslovým vysavačem. V případě nenosného povrchu, způsobeného např. vystouplým cementovým mlékem, výluhem aditiv z vyrovnávacích stěrek, korozí, drobením, odlupováním, nebo pokud je povrch znečištěn ropnými produkty, jako jsou nafta, oleje, asfalt, nebo jiný separátor, je nutné provést před pokládkou frézování, broušení, tryskání nebo brokování.

Splňuje-li podklad požadované parametry, proveďte den před vlastní aplikací penetraci podkladu. Penetrace zpevní povrch, vytěsni z něj vzduch, provede jeho sjednocení a vybudování přechodového můstku mezi podkladem a následnou užitnou vrstvou. K penetraci podkladu použijte dvousložkovou epoxidovou penetraci. Nedostatečné je užití akrylátových penetrací. Vlastní použití penetrace je závislé na kvalitě podkladu. U podkladů s vysokými mechanickými parametry lze aplikovat nátěr bez penetrace. Čím jsou mechanické parametry podkladu nižší, tím bude větší spotřeba penetrace.

Kromě betonových podkladů lze silnovrstvý nátěr aplikovat například na anhydritové, cementové a cementoakrylátové samonivelační hmoty vhodných mechanických parametrů. U výše jmenovaných materiálů je bezpodmínečně nutné dodržet technologii jejich pokládky předepsanou výrobcem, a to zejména dodržení aplikované tloušťky a použití předepsaného množství záměsové vody. Silnovrstvý nátěr přináší do podlahového systému významné navýšení jeho užitných parametrů, například vyšší povrchovou pevnost, odolnost chemikáliím a snadná hygienickou udržovatelnost vlastní plochy.

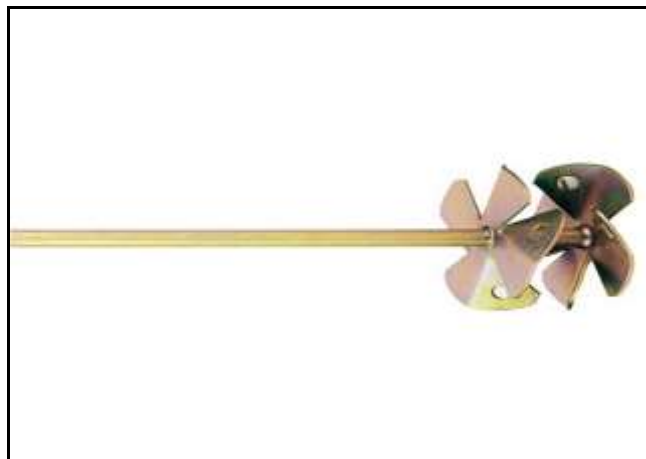
Na webových stránkách firmy POLYMER COLOR, s.r.o. naleznete jak vhodné typy míchacích zařízení, včetně, válečků tak i dalšího nářadí.

### **Technologický postup zpracování:**

Před vlastní aplikací Polycolu 321 obsah nádoby se složkou A zamíchejte tak, aby se případně usazené pigmenty a plniva dostaly do vznosu. Pak přidejte tvrdidlo Polycol 593 (složku B) v poměru 100:30 hmotnostních dílů. Aby došlo k dokonalé homogenizaci směsi, tvrdidlo přidávejte litím k pomalu se točícímu míchacímu vřetenu. Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě až tři minuty. Při míchání dbejte na to, aby se do míchané kompozice nezpracovával vzduch.

Nátěrovou kompozici míchejte, nikoliv šlehejte! Pro mísení používejte vhodná míchací vřetena, nejlépe dvě proti sobě instalovaná vrtule a nízkootáčkové míchací zařízení 400 až 500 otáček za minutu. Průměr vřetena volte ekvivalentně velikosti nádoby, kde složky mísíte. Při akumulátorovém nářadí mějte výměnné

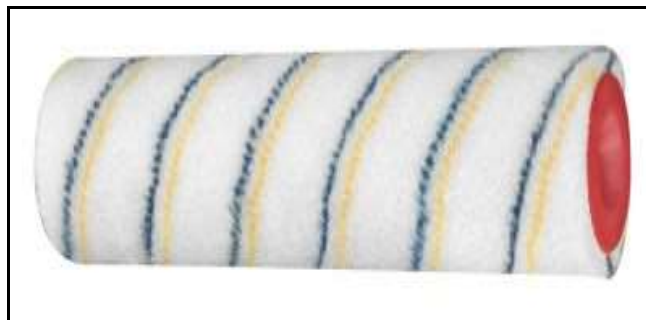
akumulátory vždy dobře nabitě. Směs epoxidu a tvrdidla není možné ředit komerčními ředidly.



Nádoby, ve které jste smísili složku A se složkou B nenechávejte vykapat na podlahu, neboť by mohla vytéci i nedostatečně homogenizovaná část hmoty z prostoru podél vnitřních stěn a dna obalu. Tento zbytek nechte vykapat do následně použitého dalšího balení. Jiným užívaným způsobem homogenizace je systém dvou nádob. Hmotu zamísenou v původním obalu následně přelijte do dalšího obalu, kde ji domíchejte.

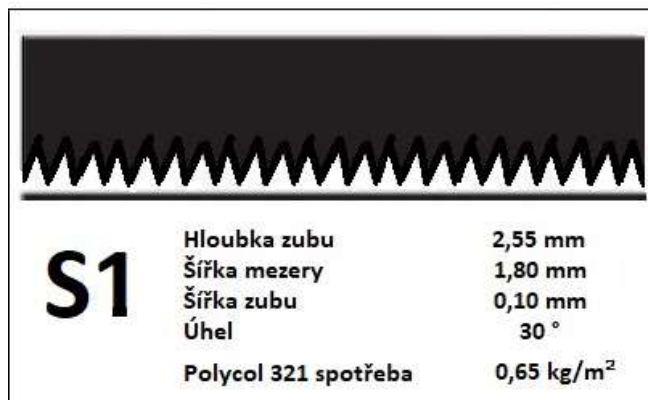
V tomto obalu, obvykle s přepravními kolečky, ji dopravte z přípravného míšícího místa na konkrétní aplikační místo na ploše. Při tomto opakovaném postupu však hrozí, že v domíchávací nádobě „naskočí“ reakce a začne probíhat želatinační proces. Když se pak do této želatinující směsi nalije čerstvě naaktivovaná kompozice, již vzniklé „želírky“ jsou vyplaveny na plochu a mohou být zdrojem defektů.

Natuzený Polycol 321 vylitý na připravenou plochu rozválečkujte vhodným válečkem s krátkým chlupem 4-6 mm (např. Nylon) určeným pro aplikace těžkých nátěrových hmot.



Vždy si připravujte jen takové množství kompozice, které jste schopni při 20 °C zpracovat do cca půl hodiny. Tímto údajem není myšlena doba po zamísení v obalu, ale doba zpracování hmoty na podlaze. Doba v obalu je významně kratší a je závislá na množství hmoty v obalu a okolní teplotě vzduchu. Podlaha od natuzené kompozice odebírá reakční teplo a tím

prodlužuje dobu zpracování. Pokud je podlaha příliš studená je schopna významně prodloužit celý proces zesítní a následné pochůznosti a pojízdnosti. Tím se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plné mechanické a chemické užívání. Je zcela nevhodné nechávat před aplikací zboží v chladu. Zboží by mělo být před aplikací vytemperováno na pokojovou teplotu. Pak se natužená kompozice významně lépe homogenizuje, má lepší rozliv, rychlejší odpěnění i výsledný vzhled je lepší.



Jiným ze způsobů nanášení nátěrové hmoty Polycol 321 je její roztahování po ploše kovovou stěrkou. Při použití trojúhelníkového zubu typu S1 je spotřeba natužené hmoty 0,65 kg/m<sup>2</sup>. Pozor, spotřeba platí jen na rovném podkladu. Výhodou tohoto způsobu aplikace je to, že nářadí nezanášá do aplikované směsi vzduch a spotřeba je definována typem zubu.

#### Mísící poměr:

Polycol 321	100 hmotnostních dílů
Polycol 593	30 hmotnostních dílů

#### Barevný záškrab:

Jedním z dalších možných aplikačních postupů je přidání sklářského písku, obvykle frakce 0,4 - 0,6 mm, do natužené kompozice. Hmotu po homogenizaci mícháním, nikoliv šleháním, vylijte na předem připravený podklad. Roztahování na ploše provádějte ocelovým hladítkem. Za hladítkem vzniká povlak tloušťky největšího zrna použitého písku. Podle přidaného množství písku vzniká, po zaschnutí, vrstva s mírným nebo větším reliéfem. Obvyklé plnění na 1 kg natužené směsi Polycol 321 se přidává 1 kg písku. Při nižším plnění je hmota více roztékavá, při vyšším plnění je roztékavá méně. Aby na ploše nebyl viditelný vějíř, po aplikaci hladítkem, je vhodné plochu převálečkovat velurovým válečkem s chlupem 4 mm.



#### Mramorování nátěru:

Do naválečkováného nátěru Polycol 321 nakapejte rovnoměrně kapky nebo nalijte „čůrky“ světlejšího nebo tmavšího barevného odstínu téže hmoty. Jestliže pro dekor volíte jiný barevný odstín nejprve zvažte, jak bude jejich kombinace vypadat. Ne všechny barevné kombinace jsou pohledově příjemné. Válečkováním do sebe obě barevné kompozice rozmažte. Tlakem na váleček regulujete barevnou intenzitu melírování. Při lehkém válečkování je mramorování výraznější, při intenzivním válečkování je výsledný dekor jemnější.

#### Nátěr OSB desek:

Dřevoštěpkové desky obsahují pojiva a hydrofobizační látky, které nejsou zcela kompatibilní s Polycolem 321 a mohou způsobovat trhání filmu. Z tohoto důvodu je vhodné nejprve desky celoplošně přetmelit epoxidovým tmelem Polycol 609. Ten nejenže uzavře prostor mezi štěpkami, ale i spáry spojí jednotlivých desek. Tmelení doporučujeme provést stěrkou s gumovým nebo kovovým břitem. Spotřeba natuženého tmelu při tmelení je 0,1 až 0,15 kg/m<sup>2</sup>. Následující den plochu zkontrolujte, případně přebruste. Na takto připravený podklad nanášejte nátěrovou hmotu. Obvyklá spotřeba se pohybuje 0,3 až 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Při nízkých spotřebách může být v lesku slabě vidět reliéf OSB desky. Při vyšších spotřebách reliéf mizí zcela.



### **Bezpečnost a hygiena při práci:**

Pracoviště musí být intenzivně větráno jak během vlastní práce, tak i po dobu vytvrzování nátěru. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, rukavice, protichemické brýle). Po skončení práce je nutno důkladně umýt ruce vodou a mýdlem a potříit reparačním krémem. Při práci s Polycolem 321 a pomocnými látkami není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm.

### **První pomoc:**

Při vniknutí do oka – oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření. Při náhodném požití – vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyvolávat zvracení. Ihned zajistit lékařskou pomoc. Při potřísnění – znečištěný oděv svléknout, pokožku umýt vlažnou vodou a mýdlem a po osušení potříit reparačním krémem. Při nadýchání – přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

### **Požární charakteristika:**

Způsob hašení: pěnový nebo práškový hasicí přístroj  
Polycol 321 hořlavá kapalina IV. třídy  
Polycol 593 hořlavá kapalina IV. třídy

### **Balení, skladování, přeprava:**

Polycol 321 se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o objemu 5, 10, 20 a 30 l. Polycol 593 se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o objemu 3, 5, 10 a 20 l. Polycoly skladujte v uzavřených obalech v krytých suchých skladech při teplotě 5 až 25 °C. Firma nemůže ručit za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Polycol 321 a příslušné komponenty se přepravují krytými dopravními prostředky dle následující klasifikace přepravních řádů:



Polycol 321 UN No.:3082 třída ADR 9  
Polycol 593 UN No.:2735 třída ADR 8

### **Záruční doba:**

Nátěrová hmota si uchovává svoje vlastnosti 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

### **Bezpečnostní charakteristika:**

Složka A: Varování

EUH205 Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.

**Obsahuje:** bis[4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl]propan; Formaldehyd, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem a fenolem; (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C12-C14).

H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu! P262 Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování



Složka B: Nebezpečí

EUH071 Způsobuje poleptání dýchacích cest

**Obsahuje:** benzylalkohol; 3- (aminomethyl) - 3,5,5-trimethylcyklohexan-1-amin; m-fenylen bis(methylamin)

H302+H332 Zdraví škodlivý při požití nebo při vdechování. H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu! P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít P272 Kontaminovaný pracovní oděv neodnášejte z pracoviště. P301 + P312 PŘI POŽITÍ: Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO tel. 224919293 , 224915402/lékaře.

P303 + P361 + P353 PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.




#### **Likvidace odpadů:**

Nevytvrzené zbytky (odpad kategorie N, kód odpadu 08 04 09) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu. Vytvrzené zbytky (odpad kategorie O, kód odpadu 08 04 10) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených skládkách. Obaly (odpad kategorie N, kód odpadu 15 01 10). Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (řezání plamenem). Nakládání s odpady se řídí Směrnicí Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 98/2008/ES ze dne 19.listopadu 2008 o odpadech a o zrušení některých směrnic. Nakládání s odpady se řídí zákonem 185/2001 Sb.

#### **Poznámka:**

Přidáním tvrdidla mimo stanovený míscí poměr vede k zhoršení mechanických parametrů výsledné kompozice. Tato změna mechanických parametrů probíhá jak při podtužení, tak při přetužení kompozice. Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím. Informace jsou nepravdělně aktualizovány ve světle nových poznatků, nabytých zkušeností a legislativních změn.

 17
<b>Polymer Color, s.r.o.</b> <b>IČO: 254 24 131</b>
<b>systém Polycol 321 + Polycol 593</b> <b>PoV č. 321/17</b>
<b>EN 1504-2:2004</b> <b>systém na ochranu povrchu betonu-nátěry</b> <b>fyzikální odolnost (5.1)</b>
<b>OS 1516</b> <b>1516-CPR-17-0667</b>
Odolnost v oděru < 3000 mg
Rychlost pronikání vody v kapalně fázi: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$
Odolnost proti úderu      třída II
Soudržnost odtrhovou zkouškou: $f_h \geq 1,0 \text{ MPa}$
Nebezpečné látky: ve shodě s 5.3 a s národními předpisy

#### **Teplota:**

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu vytvrzení. Neméně důležité jsou, teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna aplikace a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy má velkou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou dostatečně vytemperovaný. Požadavek správné teploty složky A a složky B epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích. Nedostatečná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkost a prach mohou vést ke vzniku defektů.



K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu nad podlahou.

Epoxidy oblíbená teplota se pohybuje mezi 15 °C až 20 °C jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením vlhkosti nebo i rosného bodu. Bližší informace k měření teploty a vlhkosti naleznete na webových stránkách firmy.



### Žloutnutí:

Obecnou vlastností vytvrzených epoxidových kompozic je jejich postupné žloutnutí v průběhu času. Všechny epoxidové kompozice žloutnou. Některé rychleji a některé pomaleji. Žloutnutí je závislé na použité pryskyřici, tvrdidle, UV záření a teple. Pro výše uvedenou epoxidovou kompozici je dodáváno tvrdidlo s pomalým žloutnutím. Působení ultrafialového a infračerveného záření ve venkovním prostředí nelze zabránit. Přirozené žloutnutí je možné pouze omezit nalakováním epoxidového povlaku vhodným polyuretanovým lakem. Při aplikacích v interiérech je dominantní podíl ultrafialové složky odfiltrován sklem oken, ale část UV proniká i do obytných prostor. Rozdílné intenzitě působení v rámci uspořádání

předmětů v interiéru nelze zabránit. Zvolením vhodného barevného odstínu se projev žloutnutí částečně potlačí, ale nikdy se zcela nezastaví. Nejvíce patrný je posun na tzv. „studených“ barvách barevného spektra jako jsou například bílá, šedá, modrošedá, modrá, modrozelená. Malý posun bude na tzv. „teplých“ barvách jako jsou žlutá, okrová, oranžová, červená, hnědá, žlutozelená, žlutošedá, kde žloutnutí nebude téměř viditelné. Barevná změna bude patrná teprve při dílčích opravách nebo velkých rekonstrukcích stávajících ploch. Změna barevného odstínu nemá vliv na užité parametry silnovrstvé nátěrové hmoty a její životnost.

### Aplikace různých operací nátěru:

Jestliže na vlastní aplikaci epoxidového povlaku máte k dispozici kompozice různých výrobních operací (různých výrobních datumů), nejprve je roztříďte tak, aby do prvního nátěru byly spotřebovány starší a menšinové operace nebo je vzájemně zhomogenizujte smísením, aby došlo k odstranění možné barevné odchylky. Pohledový, finální povlak aplikujte z jedné výrobní operace, nebo jednoho mixu, aby se vyloučily případné odstínové rozdíly. **Dokupované zboží jiného výrobního data nemusí mít zcela shodný barevný odstín.** Před objednáním nátěru na zakázku zkontrolujte výměru plochy a kalkulaci materiálu.

### Kontrola barevného odstínu:

Před začátkem aplikace zkontrolujte, zda dodaný odstín odpovídá vaší objednávce. Jestliže je barevná odchylka viditelná až při pokládce, zpracujte jen právě natužené množství a nepokračujte v další aplikaci. Nespotřebovanou hmotu vraťte výrobci a na plochu aplikujte nově dodanou kompozici s požadovaným odstínem.

### Protiskluz:

Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby ze dne 12. srpna 2009 v § 21 uvádí, že podlahy všech bytových a pobytových místností musí mít protiskluzovou úpravu povrchu odpovídající normovým hodnotám. Dále uvádí, že v částech staveb užívaných veřejností, včetně pasáží a krytých průchodů musí protiskluzová úprava povrchu podlahy splňovat normované hodnoty. ČSN 74 4505 „Podlahy – Společná ustanovení“ udává v čl. 4.17 jako kritérium protiskluznosti u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů, že hodnota součinitele smykového tření musí být nejméně  $\mu=0,5$ . Na základě naměřených výsledků lze konstatovat, že Polycol 321 tvrdě vytvrzený tvrdidlem Polycol 593 splňuje výše uvedené podmínky protiskluznosti za sucha i za mokra.

## **Vliv vody na aplikovanou hmotu:**

Při vlastní pokládce probíhá reakce epoxidového pojiva s tvrdidlem. Tato reakce pokračuje i v době, kdy už je povlak aplikován. Při normální teplotě je druhý den povlak pochůzný a plně mechanické parametry a zesílení pojivové kompozice dosahuje po sedmi dnech. Pokud do nedostatečně vytvrzené kompozice vnikne voda, dochází k emulgaci a kompozice většinou nerovnoměrně zbledá. Tato barevná změna vede k pohledovému znehodnocení povlakové vrstvy. Z tohoto důvodu provádějte exteriérové aplikace vždy za takového počasí, kdy nehrozí, že do čerstvě nataženého povlaku naprší nebo je například zmáčen vodou z okapového svodu. Stupeň zesílení, kdy již k poškození nedochází je individuální a závisí na teplotě, podkladu a prostředí. Za normálních podmínek je to 24 hodin. Při interiérových aplikacích je máčení podlahy opět závislé na teplotě podkladu a prostoru a celkovému zesílení kompozice. Například voda z kapajících radiátorů, armatur nebo rozvodů do ještě nezesítené kompozice znehodnocuje vzhled aplikovaného povlaku. Z výše uvedených důvodů doporučujeme plochy chemicky (voda, saponáty, desinfekce atd.) namáhat až po 7 dnech. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu, a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot. Jak již bylo uvedeno, při nízkých teplotách je proces zesílení epoxidové kompozice významně zpomalen, až zastaven a voda nebo jiné chemické médium může významně změnit vzhled nedostatečně vytvrzené kompozice.

## **Poškrábatelnost:**

Deseti bodová stupnice tvrdosti byla vytvořena německým mineralogem Friedrichem Mohsem a slouží pro určení tvrdosti látek. Vyjadřuje schopnost jednoho materiálu rýt do druhého. Nejměkčí mastek má stupeň tvrdosti jedna a nejtvrďší diamant má stupeň deset. Křemen, nejčastěji rozšířený minerál v přírodě, má tvrdost sedm. Epoxidové kompozice se tvrdostí pohybují na úrovni mramoru, tedy tvrdost na stupni tři. Z výše popsaného vyplývá, že křemenný prach, či písek ulpělý v podešvi obuvi nebo v pneumatikách je schopen epoxidovou podlahu poškrábat. Nehet má tvrdost dva. Mince čtyři. Kapesní nůž přibližně pět. Materiál, který zanechává rýhu ve skle, má tvrdost větší než pět.

Přístroj používaný pro měření tvrdosti je Durometr. U epoxidových kompozic je průměrné Shore D 80-85.

## **Údržba:**

Ve vstupech do objektů instalujte vhodné a účinné čistící zóny, které pravidelně čistíte. Toto opatření zamezí vnášení velké části nečistot do objektu a sníží nebezpečí mechanického poškození podlah. Židle a křesla s defektními, chybějícími nebo nevhodnými

kluzáky či kolečky, způsobují mechanické poškození povrchu podlahy a tomuto procesu je nutné se vyhnout. Doporučujeme i ostatní pohyblivý nábytek opatřit vhodnými kluzáky. Běžné denní čištění a odstraňování volně ležícího prachu a nečistot provádějte vysáváním a stíráním vlhkým mopem. Při strojovém mokřím čištění pro odstranění přilnutých nečistot použijte vhodný čistič ředěný vodou v předepsaném ředícím poměru. Odolné skvrny a gumové rýhy od podpatků, které nelze čistit běžnými metodami je možné odstranit vhodným čisticím prostředkem ve spojení s mikrovláknovým hadříkem nebo jemným padem. Na závěr čištění místo omyjte čistou vodou, případně ošetřete prostředky snižujícími možnost zakotvení nových znečištění. Skvrny odstraňujte, pokud možno okamžitě. Některé typy pigmentů mohou po určité době migrovat do povrchu podlahy a jejich odstranění je po té obtížné nebo nemožné. Ošetřování podlahy s epoxidovým povlakem provádějte čistou vlažnou vodou nebo vodou s přídavkem saponátu. Při intenzivní očištění používejte neutrální nebo alkalické čisticí prostředky. Leštící pasty a vosky používejte dle provozu.

## **Upozornění:**

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku. Výrobek je určen pro profesionální zpracování a může být použit pouze pro účely stanovené v návodu k použití.

Platnost informačního listu končí vydáním nového. Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky [www.polymercolor.cz](http://www.polymercolor.cz).

Aktualizace: listopad 2022  
Zpracoval: Ladislav Cibulka

## **Výrobce a dodavatel:**

POLYMER COLOR, s.r.o.,  
Za Chabařovickým nádražím 282,  
Krupka, 417 42  
tel. 475 500 435  
mobil: 777 611 105, 777 105 190

