Informační list

Lak
Polycol 323-560 keramic je dvousložkový epoxidový lak se zvýšenou otěruvzdorností.

Polycol® 323-560 keramic

Charakteristika výrobku:

Polycol 323-560 keramic je rozpouštědlová kompozice epoxidové pryskyřice a tvrdidla s protiskluznou přísadou, kterou je nutné aplikovat za předepsaných podmínek. Laková vrstva zvyšuje odolnost proti oděru a vytváří na povrchu jemný strukturální reliéf.

Použití:

Polycol 323-560 keramic se používá především k transparentnímu lakování stávajících epoxidových nátěrů, stěrkových hmot, dřeva, dřevovláknitých materiálů, betonu, štěrkopískových potahů jak v exteriéru, tak v interiéru. Nátěr má zvýšený protiskluz, má výbornou odolnost vůči oděru. Je odolný saponátům a jiným čistícím médiím. Nelze použít k nátěrům podkladů, které byly dříve ošetřovány různými leštícími podlahovými pastami, vosky apod. Zbytky těchto látek mohou ovlivnit průběh i výslednou kvalitu nátěrů. Doporučujeme provést zkušební nátěr na malé ploše.

Vlastnosti výrobku:

Hustota 1,0-1,01 g/cm^3
VOC směs A+B 0,422g/g
VOC směs A+B 419 g/l
Sušina směs A+B 57 % hm.

Informativní hodnoty:

Zasychání modelového laku do	st. 4	h max. 24
Vzhled zaschlého nátěru		matný, strukturální
Přilnavost na dřevo	1,7 MPa	výborná
Odolnost vodě		dobrá
Odolnost roztokům saponátů		dobrá
Plné vytvrzení při 20 °C		7 dní

Kategorie:

A/j/RNH/ vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely/limitní hodnota 500 g/l

Mísící poměr:

Polycol 323	100 hmotnostních dílů
Polycol 560 keramic	50 hmotnostních dílů

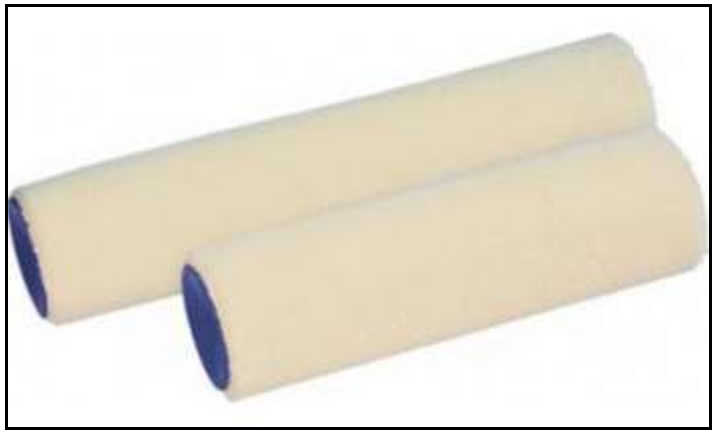
Před vlastní homogenizací složky A se složkou B. Dobře zamíchejte složku B, která obsahuje speciální plniva vytvářejí vlastní strukturální film. Tato plniva v tvrdící složce vytváří rozmíchatelnou úsadu. Poté, co je převedete do vznosu, provádějte vlastní tužení transparentní složky. Obě složky dokonale promíchejte. Doba zpracovatelnosti při 20 °C je asi 30 minut po přidání tvrdicí složky. Připravujte si jen takové množství kompozice, které do půl hodiny zpracujete. Připravený lak je možné ředit ředidlem S 6300 případně S 6003.

Kompozice je dodávána ve zpracovatelské konzistenci a před aplikací jí není nutné nijak ředit. Díky speciálnímu tvrdidlu se jedná o kašovitou hmotu, která vyžaduje větší pečlivost při vytváření rovnoměrného ochranného povlaku.



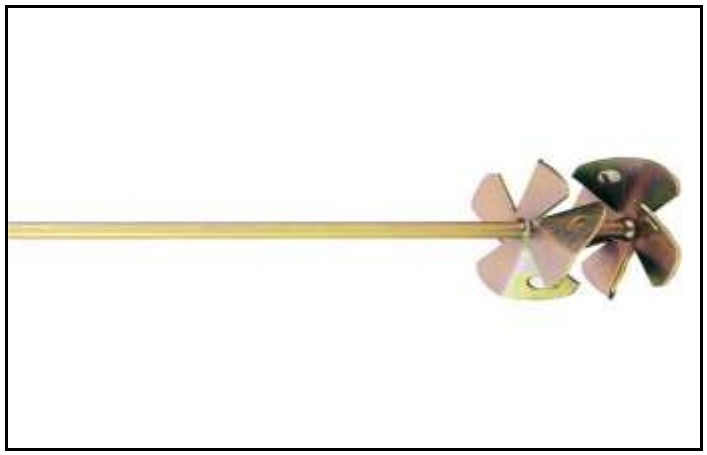
Nově nakoupený epoxidový lak je po smísení laku a tvrdidla připraven přímo k aplikaci. Ředění se provádí u starších laků z důvodu, kdy při otevření laku a jeho opětovnému zavření, víčko nedolehne a dalším skladováním z obalu unikají přítomná rozpouštědla. Hmota se též dořeďuje, pokud se z obalu dlouhým skladování odpařila část rozpouštědel. Laková kompozice se ředí podle potřeby max. však 10% ředidla. Nedostatečné ředění má za následek obtížnější zpracování kompozice a zhoršenou kvalitu povrchu.
Lakovanou plochu je třeba předem zbavit všech nečistot, mastných skvrn, leštících past, vosků a jiných prostředků podlahové údržby přebroušením s následným důkladným

zametením a vysátím pro odstranění prachu. Nanášení laku se provádí válečem s krátkým chlupem 2-4 mm. Je nutné dbát na dokonalé rozetření laku, aby tloušťka zaschlého, jednotlivého nátěru byla max. 80 um. Lakování provádějte vždy do kříže. Nedostatečné rozválečkování může být viditelné. V případě silnější vrstvy může dojít k nedokonalému vytvrzení nátěrového systému, s čímž je spojeno uzavření těkavých látek ve vrstvě nátěrové hmoty a následně jejich dlouhodobé vytěkávání. Při použití válečků s dlouhým chlupem může být při aplikaci na podkladu vytvářen reliéf tahů po válečku.



Spotřeba:

Spotřeba Polycolu 323 keramic je 150 až 200 g/m^2 na jeden nátěr. Nátěr se obvykle provádí v jedné vrstvě. Další nátěr se provádí při dodržení teploty 15 až 20 °C za 24 hodin. Před nanesením další vrstvy je vhodné nátěr slabě přebrousit brusným papírem č. 320. Během natírání je nutno zajistit větrání celého prostoru. Zaschlý film má hluboký mat.



Tvrdidlo přidáváme litím k míchacímu vřetenu, které mísí pomalými otáčkami složku A. Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě až tři minuty. Při míchání dbáme na to, abychom do míchané kompozice nezapracovávali vzduch. Kompozici mícháme, nikoliv šleháme. Pro mísení používejte vhodná míchací vřetena (nejlépe dvě proti sobě instalované vrtule) a nízkootáčkové míchací zařízení 400 až 500 otáček za minutu.

Bezpečnost a hygiena při práci:

Polycol 323 keramic obsahuje těkavé látky, které mohou poškodit zdraví při vdechování a při styku s pokožkou. Dle NV 178/2001 Sb. ve znění NV 523/2002 Sb. při práci je třeba zajistit účinné větrání, aby v pracovním prostoru bylo zajištěno dodržení nejvyšší přípustné koncentrace škodlivin. Pracovníci jsou povinni při práci používat osobní ochranné pomůcky (pracovní oblek, ochranné brýle, gumové rukavice). Při práci není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm. Pro bezpečnou práci platí ustanovení ČSN 64 1301.

První pomoc:

Při náhodném požití – vypít asi 0,5 litru vlažné vody, nevyvolávat zvracení, vyhledat lékaře. Při vniknutí do oka – oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření.
Při potřísnění – pokožku umýt vodou a mýdlem, osušenou pak potřít reparačním krémem. Při nadýchání – přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Bezpečnostní charakteristika:

Složka A: Nebezpečí

Nebezpečné složky: Epoxidová pryskyřice z Bisfenolu A a epichlorhydrinu (mol. hmot. <=700), Xylen (směs), 1-butanol, Ethylbenzen. „Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.“

H226 Hořlavá kapalina a páry. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H318 Způsobuje vážné poškození očí. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu! P233 Uchovávejte obal těsně uzavřený P210 Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným ohněm a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření. P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P301+P330+P331 PŘI POŽITÍ: Vypláchněte ústa. NEVYVOLÁVEJTE zvracení.

P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla. P304+P340PŘI VDECHNUTÍ: Přeneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny, a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P313 Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření



Složka B: Nebezpečí

Nebezpečné složky: 4,4'-Isopropylidendifenol, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem, reakční produkty s akrylovou kyselinou a dipropylaminem – CAS 153270-36-1, 2-methylpropan-1-ol – Indexové číslo 603-108-00-1, Xylen – Indexové číslo 601-022-00-9. Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.

H226 Hořlavá kapalina a páry. H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu! P210 Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy. – Zákaz kouření. P261 Zamezte vdechování par. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P303+P361+P353 ŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte. P304+P340 PŘI VDECHNUTÍ: Přeneste postiženého na čerstvý vzduch a ponechte jej v klidu v poloze usnadňující dýchání. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P308+P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření



Požární charakteristika:

Polycol 323 keramic je hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Bod vzplanutí	24 °C
Bod hoření	98 °C
Teplota vznícení	vyšší než 450 °C
Meze výbušnosti	1,0 až 17,5 % obj.
Hustota par	2,56
Hasicí prostředky:	pěna, prášek

Upozornění:

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím. Výrobek je určen pro profesionální zpracování a může být použit pouze pro účely stanovené v návodu k použití.

Polycol 323 keramic nesmí být použit pro úpravu povrchů přicházejících do přímého styku s poživatinami a pitnou vodou, k nátěrům hraček a dětského nábytku!

Vytvrzená epoxidová kompozice Polycol 323 keramic tvrzená tvrdidlem Polycol 560 keramic postupně v čase působením tepla a UV zářením žloutne. Žloutnutí je méně výrazné ve slabší vrstvě. Tato změna je přirozenou vlastností epoxidových kompozic.

Balení, skladování, přeprava:

Polycol 323 keramic se dodává v plechovkách po 5, 10, 20 kg nebo v jiných předem dohodnutých obalech. Skladuje se v suchých a krytých skladech při teplotách 5 až 25 °C. Firma nemůže ručit za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Výrobek si uchovává své vlastnosti beze změn 12 měsíců od data od data výroby. Přepravuje se krytými dopravními prostředky dle přepravních řádů:

Polycol 323 keramic	UN No: 1866	třída ADR 3
Polycol 560 keramic	UN No: 2734	třída ADR 8



Likvidace odpadů:

Nevytvrzené zbytky (odpad kategorie N, Katalogové číslo odpadu 08 04 09* - Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu. Vytvrzené zbytky (odpad kategorie O, Katalogové číslo odpadu 08 04 10 – Jiná odpadní lepidla a těsnící materiály neuvedené pod číslem 08 04 10) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spálením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo se skládkují na určených skládkách. Dle příslušných předpisů a Zákona o odpadech v platném znění. Odpad kategorie N, Katalogové číslo odpadu 15 01 10* - Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné. Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (svařování plamenem). Obal znečištěný výrobkem odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu. Recyklovat podle platných právních úprav. Obaly odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu.

Protiskluz:

Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby ze dne 12. srpna 2009 v § 21 uvádí, že podlahy všech bytových a pobytových místností musí mít protiskluzovou úpravu povrchu odpovídající normovým hodnotám. Dále uvádí, že v částech staveb užívaných veřejností, včetně pasáži a krytých průchodů musí protiskluzová úprava povrchu podlahy splňovat normované hodnoty. ČSN 74 4505 „Podlahy – Společná ustanovení" udává v čl. 4.17 jako kritérium protiskluznosti u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáži a krytých průchodů, že hodnota součinitele smykového tření musí být nejméně μ=0,5. Na základě naměřených výsledků lze konstatovat, že Polycol 323 keramic tvrzený tvrdidlem Polycol 560 keramic splňuje výše uvedené podmínky protiskluznosti za sucha i za mokra.

Žloutnutí:

Obecnou vlastností vytvrzených epoxidových kompozic je jejich postupné žloutnutí v průběhu času. Všechny epoxidové kompozice žloutnou. Některé rychleji a některé pomaleji. Žloutnutí je závislé na použité pryskyřici, tvrdidle, na namáhání IČ (teplem) a UV záření. Pro výše uvedenou epoxidovou kompozici je dodáváno tvrdidlo s pomalým žloutnutím. Působení ultrafialového a infračerveného záření ve venkovním prostředí nelze zabránit, a tedy přirozené žloutnutí není možné omezit. Při aplikacích v interiérech je dominantní podíl ultrafialové složky odfiltrován sklem oken, ale část UV proniká i do obytných prostor. Rozdílné působení na podlahu je pak možné při dlouhodobě otevřeném okně, případně balkonových dveří, kdy je část podlahy nechráněna a část je cloněna. Infračervené působení (okny, topnými panely, podlahovým topením atd.) lze u oken omezit cloněním nebo ochrannou folií, u tepelných zdrojů nelze působení omezit. V topné sezóně budou epoxidy žloutnout tímto vlivem více než mimo ni. Na dřevěných podlahách epoxidový lak zvýrazní kresbu dřeva a mírně ho ztmaví. Při lakování nátěrů s chipsy lze vhodným kolorováním podkladu pod lakovou vrstvu se projev žloutnutí částečně potlačit, ale nikdy mu nelze zabránit. Nejvíce patrný je posun na tzv. „studených" barvách jako jsou například bílá, šedá, modrošedá, modrá, modrozelená. Malý posun bude na tzv. „teplých" barvách jako jsou žlutá, okrová, oranžová, červená, hnědá, žlutozelená, žlutošedá, kde žloutnutí nebude vůbec viditelné. Barevná změna bude patrná teprve při dílčích opravách nebo velkých rekonstrukcích stávajících ploch. Změna barevného odstínu nemá vliv na vlastnosti a životnost.

Další informace:

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu vytvrzení. Neméně důležité jsou teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna aplikace a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy má velikou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou vždy dostatečně vytemperovaný. Požadavek správné temperace složky A a složky B epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích. Nedostatečná teplota

podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkost a prach mohou vést ke vzniku defektů.
K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu těsně nad podlahou. Epoxidy oblíbená teplota se pohybuje mezi 15 °C až 20 °C jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením vlhkosti nebo i rosného bodu. Bližší informace k měření vlhkosti a teploty naleznete na webových stránkách firmy.



Jestliže na vlastní aplikaci epoxidového povlaku máte k dispozici kompozice různých výrobních operací, nejprve je homogenizujte vzájemným smísením. Pohledový, finální povlak aplikujte z jedné výrobní operace. Jestliže toto není možné, na pohledové ploše aplikujte nejprve jednu operaci a pak teprve druhou tak, že přechod koresponduje se stavebním uspořádáním lakované plochy.

Lakování nivelačních hmot:

Při vytváření Hi Tech interiérů je častým požadavkem lakování nivelační hmoty, aby podlaha měla design betonu, ale současně aby byla hygienicky udržovatelná. Pozor, při těchto aplikacích vždy cementovou nivelační hmotu dobře přebruste od vypoceného cementového mléka a aditiv přítomných v nivelační hmotě, vyplavených k povrchu. Plocha musí být prakticky jednobarevná, pokud zákazník úmyslně nevyžaduje „šmouhy“, aby se podlaha co nejvíce podobala prostému betonu. Při lakování je nestejnobarevnost (světlost, tmavost) významně zvýrazněna. Při nanášení lakové vrstvy dodržujete v celé ploše stejnou spotřebu laku. Lakování musí být provádělo živé do živého, aby nebyl viditelný překryv jednotlivých nanášených pruhů. Totéž pravidlo se týká i jiných podkladů, například parket, kde při rozsáhlejších plochách je nutné končit nanášený pruh laku v hřebínku nikoliv ve středu parkety.

Lakování OSB desek:

Dřevoštěpkové desky obsahují pojiva a hydrofobizační látky, které nejsou zcela kompatibilní s Polycolem 323 a mohou při aplikaci silné vrstvy v jednom kroku způsobovat trhání filmu. Z tohoto důvodu je vhodné desky lakovat postupně v několika vrstvách od spotřebě cca 0,1 až 0,15 kg/m^2. Lak nikdy nenanášejte v silných vrstvách. Po první lakové vrstvě proveďte lehké přebroušení smirkem č. 200. Přebroušení odstraní možná vlákna z OSB desek čnějící do prostoru. Každá následující laková vrstva více uzavírá prostor mezi jednotlivými štěpkami. Pro aplikaci používejte mohérové nebo velurové válečky s chlupem 2 až 4 mm. Obvykle se provádí nanesení ve třech krocích, kdy první vrstva se jako penetrace vsákne do podkladu. Následující dvě lakové vrstvy již slouží jako užitná ochrana OSB podlahy.

Údržba:

Ve vstupech do objektů instalujte vhodné a účinné čistící zóny, které pravidelně čistěte. Toto opatření zamezí vnášení velké části nečistot do objektu a sníží nebezpečí mechanického poškození podlah. Židle a křesla s defektními, chybějícími nebo nevhodnými kluzáky či kolečky, způsobují mechanické poškození povrchu podlahy a tomuto procesu je nutné se vyhnout. Doporučujeme i ostatní pohyblivý nábytek opatřit vhodnými kluzáky. Běžné denní čištění a odstraňování volně ležícího prachu a nečistot provádějte vysáváním a stíráním vlhkým mopem. Při strojovém mokrém čištění pro odstranění přilnutých nečistot použijte vhodný čistič ředěný vodou v předepsaném ředícím poměru. Odolné skvrny a gumové rýhy od podpatků, které nelze čistit běžnými metodami je možné odstranit vhodným čistidlem ve spojení s mikrovláknovým hadříkem nebo jemným padem. Na závěr čištěné místo omyjte čistou vodou, případně ošetřete prostředky snižujícími možnost zakotvení nových znečištění. Skvrny odstraňujte, pokud možno okamžitě. Některé typy pigmentů mohou po určité době migrovat do povrchu podlahy a jejich odstranění je po té obtížné nebo nemožné. Ošetřování podlahy s epoxidovým povlakem provádějte čistou vlažnou vodou nebo vodou s přídavkem saponátu. Při intenzivní očistě používejte neutrální nebo alkalické čisticí prostředky. Leštící pasty a vosky používejte dle provozu.

Výrobce a dodavatel:

POLYMER COLOR, s.r.o.,
Za Chabařovickým nádražím 282
Krupka 417 42
tel. 475 500 435,

mobil: 777 611 105, 777 105 190

Platnost informačního listu končí vydáním nového.
Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky **www.polymercolor.cz** .
Aktualizace: září 2020
Zpracoval: Ladislav Cibulka