

Lak

Polycol 323 keramic je dvousložkový epoxidový lak, který se používá k transparentním povlakům podkladů pro zvýšení oděruvzdornosti.

Polycol[®] 323 keramic

Charakteristika výrobku:

Polycol 323 keramic je rozpouštědlová kompozice epoxidové pryskyřice a tvrdidla s protiskluznou přísadou, kterou je nutné aplikovat za předepsaných podmínek. Laková vrstva zvyšuje odolnost proti oděru.

Použití:

Polycol 323 keramic se používá především k transparentnímu lakování stávajících epoxidových nátěrů, stěrkových hmot, dřeva, dřevovláknitých materiálů, betonu, štěrkopískových potahů jak v exteriéru, tak v interiéru. Nátěr má zvýšený protiskluz, má výbornou odolnost vůči oděru. Je odolný saponátům a jiným čistícím médiím. Nelze použít k nátěrům podkladů, které byly dříve ošetřovány různými leštícími pastami na parkety, vosky apod. Zbytky těchto látek mohou ovlivnit průběh zasychání i výslednou kvalitu nátěrů. Doporučujeme provést zkušební nátěr na malé ploše.

Vlastnosti výrobku:

Hustota 0,95-1,05 g/cm³
 VOC složka A 510 g/l
 VOC směs A+B 340 g/l
 TOC složka A 0,45577 g/g
 TOC směs A+ B 0,22433 g/g
 VOC složka A 0,500 g/g
 VOC směs A+B 0,36g/g
 Sušina složka A 50% hm.
 Sušina směs A+B 64% hm.

Informativní hodnoty:

Zasychání modelového laku do st. 4 h	max. 24
Vzhled zaschlého nátěru	matný, strukturální
Přilnavost na dřevo 1,7 MPa	výborná
Odolnost vodě	dobrá
Odolnost roztokům saponátů	dobrá
Plné vytvrzení při 20°C	7 dní

Kategorie:

A/j/RNH/ vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely/limitní hodnota 500 g/l

Mísící poměr:

Polycol 323 keramic	100 hmotnostních dílů
Polycol 560 keramic	100 hmotnostních dílů

Obě složky dokonale promísit. Doba zpracovatelnosti při 20 °C je asi 30 minut po přidání tvrdící složky. Připravujte si jen takové množství kompozice, které do půl hodiny zpracujete. Připravený lak je možné ředit ředidlem S 6300 případně S 6003.

Kompozice je dodávána ve zpracovatelské konzistenci a před aplikací jí není nutné nijak ředit. Díky speciálnímu tvrdidlu se jedná o kašovitou hmotu, která vyžaduje větší pečlivost při vytváření ochranného povlaku.



Nově nakoupený epoxidový lak je po smísení laku a tvrdidla připraven přímo k aplikaci. Ředění se provádí u starších laků z důvodu, kdy při otevření laku a jeho opětovnému zavření, víčko nedolehne a dalším skladováním z obalu unikají přítomná rozpouštědla. Hmota se též dořедуje, pokud se z obalu dlouhým skladováním odpařila část rozpouštědel. Laková kompozice se ředí podle potřeby max. však 10% ředidla. Nedostatečné ředění má za následek obtížnější zpracování kompozice a zhoršenou kvalitu povrchu.

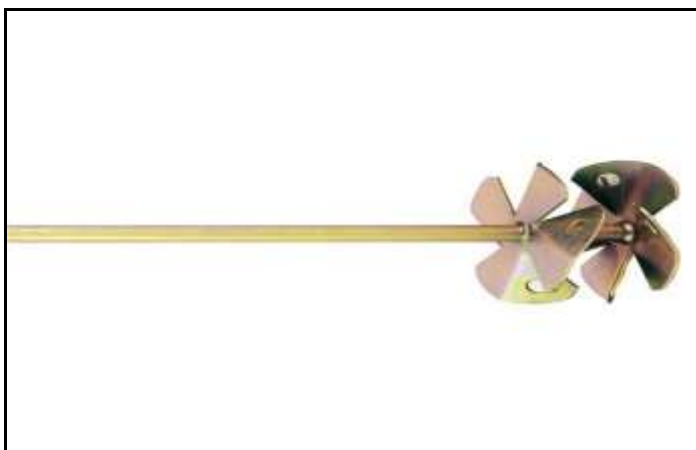
Lakovanou plochu je třeba předem zbavit všech nečistot, mastných skvrn, leštících past, vosků a jiných prostředků podlahové údržby přebroušením s následným důkladným

zametením a vysátím pro odstranění prachu. Nanášení laku se provádí válečem s krátkým chlupem 2-4 mm. Je nutné dbát na dokonalé rozetření laku, aby tloušťka zaschlého, jednotlivého nátěru byla max. 100 um. Lakování provádějte vždy do kříže. Nedostatečné rozválečkování může být viditelné. V případě silnější vrstvy může dojít k nedokonalému vytvrzení nátěrového systému, s čímž je spojeno uzavření těkavých látek ve vrstvě nátěrové hmoty a následně jejich dlouhodobé vytěkávání. Při použití válečků s dlouhým chlupem může být při aplikaci na podkladu vytvářen reliéf tahů po válečku.



Spotřeba:

Spotřeba Polycolu 323 keramic je 150 až 200 g/m² na jeden nátěr. Nátěr se obvykle provádí v jedné vrstvě. Další nátěr se provádí při dodržení teploty 15 - 20°C za 24 hodin. Před nanesením další vrstvy je vhodné nátěr slabě přebrousit brusným papírem č. 320. Během natírání je nutno zajistit větrání celého prostoru. Zaschlý film má hluboký mat.



Tvrdidlo přidáváme litím k míchacímu vřetenu, které mísí pomalými otáčkami složku A. Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě minuty. Při míchání dbáme na to, abychom do míchané kompozice nezapracovávali

vzduch. Kompozici mícháme, nikoliv šleháme. Pro mísení používejte vhodné míchací vřetena (nejlépe dvě proti sobě instalované vrtule) a nízkotáčkové míchací zařízení 300 až 400 otáček za minutu.

Bezpečnost a hygiena při práci:

Polycol 323 keramic obsahuje těkavé látky, které mohou poškodit zdraví při vdechování a při styku s pokožkou. Dle NV 178/2001 Sb. ve znění NV 523/2002 Sb. při práci je třeba zajistit účinné větrání, aby v pracovním prostoru bylo zajištěno dodržení nejvyšší přípustné koncentrace škodlivin. Pracovníci jsou povinni při práci používat osobní ochranné pomůcky (pracovní oblek, ochranné brýle, gumové rukavice). Při práci není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm. Pro bezpečnou práci platí ustanovení ČSN 64 1301.

První pomoc:

Při náhodném požití - vypít asi 0,5 litru vlažné vody, nevyvolávat zvracení, vyhledat lékaře. Při vniknutí do oka - oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření.

Při potřísnění - pokožku umýt vodou a mýdlem, osušenou pak potřít reparačním krémem. Při nadýchání - přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Bezpečnostní charakteristika:

Složka A: Nebezpečí

Nebezpečné složky: Epoxidová pryskyřice z Bisfenolu A a epichlorhydrinu (mol. hmot. <=700), Xylen (směs), 1-butanol, Ethylbenzen. „Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.“

H226 Hořlavá kapalina a páry

H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt.

H315 Dráždí kůži

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci

H318 Způsobuje vážné poškození očí.

H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest

H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici

H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu!

P233 Uchovávejte obal těsně uzavřený

P210 Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným ohněm a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření

P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít

P301+P330+P331 PŘI POŽITÍ: Vypláchněte ústa. NEVYVOLÁVEJTE zvracení.

P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla

P304+P340 PŘI VDECHNUTÍ: Přeneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny, a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování

P313 Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření



Složka B: Nebezpečí

Nebezpečné složky: 4,4'-Isopropylidendifenol, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem, reakční produkty s akrylovou kyselinou a dipropylaminem – CAS 153270-36-1, 2-methylpropan-1-ol – Indexové číslo 603-108-00-1, Xylen – Indexové číslo 601-022-00-9. Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.

H226 Hořlavá kapalina a páry

H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci

H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest

H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu!

P210 Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy. – Zákaz kouření.

P261 Zamezte vdechování par.

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

P303+P361+P353 PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte.

P304+P340 PŘI VDECHNUTÍ: Přeneste postiženého na čerstvý vzduch a ponechte jej v klidu v poloze usnadňující dýchání.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

P308+P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření



Požární charakteristika:

Polycol 323 keramic je hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Bod vzplanutí 24 °C

Bod hoření 98 °C

Teplota vznícení vyšší než 450 °C

Meze výbušnosti 1,0 až 17,5 % obj.

Hustota par 2,56

Hasicí prostředky: pěna, prášek

Upozornění:

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím.

Polycol 323 keramic nesmí být použit pro úpravu povrchů přicházejících do přímého styku s poživatinami a pitnou vodou, k nátěrům hraček a dětského nábytku!

Vytvrzená epoxidová kompozice Polycol 323 keramic tvrdí tvrdidlem Polycol 560 keramic postupně v čase působením tepla a UV zářením žloutne. Žloutnutí je méně výrazné ve slabší vrstvě. Tato změna je přirozenou vlastností epoxidových kompozic.

Balení, skladování, přeprava:

Polycol 323 keramic se dodává v plechovkách po 5, 10, 20 kg nebo v jiných předem dohodnutých obalech. Skladuje se v suchých a krytých skladech při teplotách 5 až 25 °C.

Firma nemůže ručit za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Výrobek si uchovává své vlastnosti beze změn 12 měsíců od data od výroby. Přepravuje se krytými dopravními prostředky dle přepravních řádů:

Polycol 323 keramic UN No: 1866 třída ADR 3
Polycol 560 keramic UN No: 2734 třída ADR 8



Likvidace odpadů:

Nevytvrzené zbytky (odpad kategorie N, Katalogové číslo odpadu 08 04 09* - Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spaláním ve vhodné spalovně průmyslového odpadu. Vytvrzené zbytky (odpad kategorie O, Katalogové číslo odpadu 08 04 10 – Jiná odpadní lepidla a těsnící materiály neuvedené pod číslem 08 04 10) umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spaláním ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo se skládkují na určených skládkách. Dle příslušných předpisů a Zákona o odpadech v platném znění. Odpad kategorie N, Katalogové číslo odpadu 15 01 10* - Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné. Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (svažování plamenem). Obal znečištěný výrobkem odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu. Recyklovat podle platných právních úprav. Obaly odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu.

Protiskluz:

Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby ze dne 12. srpna 2009 v § 21 uvádí, že podlahy všech bytových a pobytových místností musí mít protiskluzovou úpravu povrchu

odpovídající normovým hodnotám. Dále uvádí, že v částech staveb užívaných veřejností, včetně pasáží a krytých průchodů musí protiskluzová úprava povrchu podlahy splňovat normované hodnoty. ČSN 74 4505 „Podlahy - Společná ustanovení“ udává v čl. 4.17 jako kritérium protiskluznosti u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů, že hodnota součinitele smykového tření musí být nejméně $\mu=0,5$. Na základě naměřených výsledků lze konstatovat, že Polycol 323 keramic tvrzený tvrdidlem Polycol 560 keramic splňuje výše uvedené podmínky protiskluznosti za sucha i za mokra.

Další informace:

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu vytvrzení. Neméně důležité jsou teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna aplikace a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy má velkou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou vždy dostatečně vytemperovaný. Požadavek správné teploty složky A a složky B epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích. Nedostatečná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkost a prach mohou vést ke vzniku defektů.

K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu těsně nad podlahou. Epoxidy oblíbená teplota se pohybuje mezi 15 °C až 20 °C jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením vlhkosti nebo i rosného bodu. Bližší informace k měření vlhkosti a teploty naleznete na webových stránkách firmy.

Jestliže na vlastní aplikaci epoxidového povlaku máte k dispozici kompozice různých výrobních operací, nejprve je roztřídte a jednotlivé operace homogenizujte vzájemným smísením. Pohledový, finální povlak aplikujte z jedné výrobní operace. Jestliže toto není možné, na pohledové ploše aplikujte nejprve jednu operaci a pak teprve druhou tak, že přechod koresponduje se stavebním uspořádáním natírané plochy.

Údržba:

Ošetřování podlahy natřené transparentní epoxidovou kompozicí Polycol 323 keramic se provádí čistou vlažnou

vodou nebo vodou s přidavkem saponátu. Leštící pasty a vosky se užívají dle provozu.

Výrobce a dodavatel:

POLYMER COLOR, s.r.o.,
Za Chabařovickým nádražím 282
Krupka 417 42
tel. 475 500 435, fax 475 500 435
mobil: 777 611 105

Platnost informačního listu končí vydáním nového.
Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky
www.polymercolor.cz .

Aktualizace: srpen 2017
Zpracoval: Ladislav Cibulka